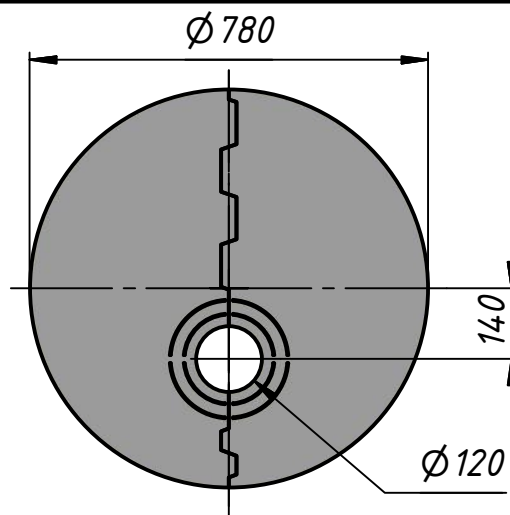




**ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ**  
печи круглой отопительной  
«ЛАДЬЯ»  
старинная медь

## ВВЕДЕНИЕ

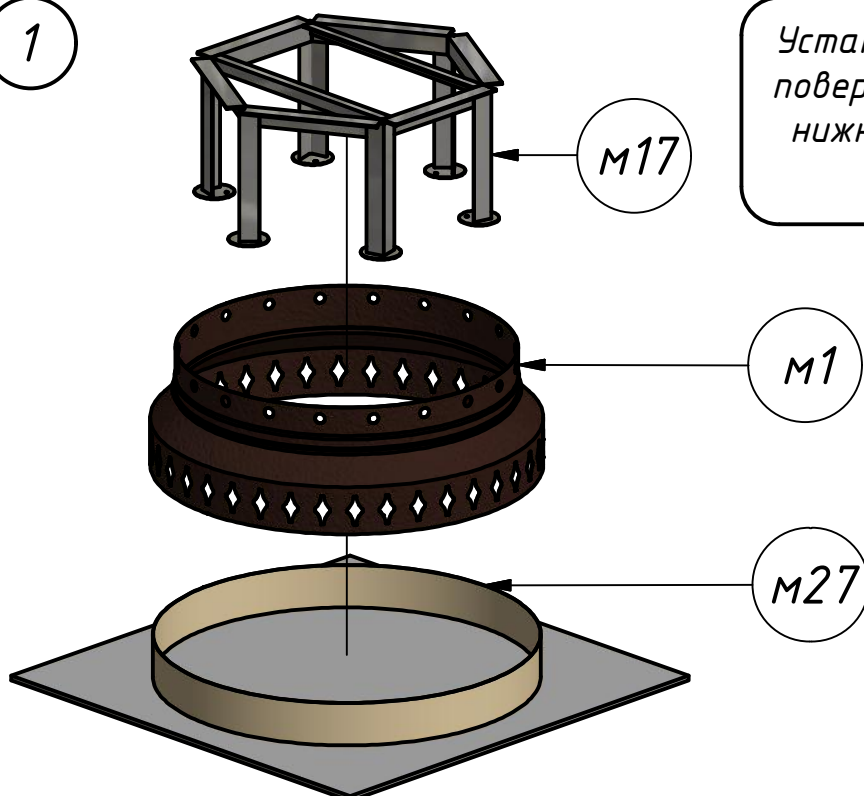


Разметку основания печи удобно произвести, положив на пол разъемную крышку мб.

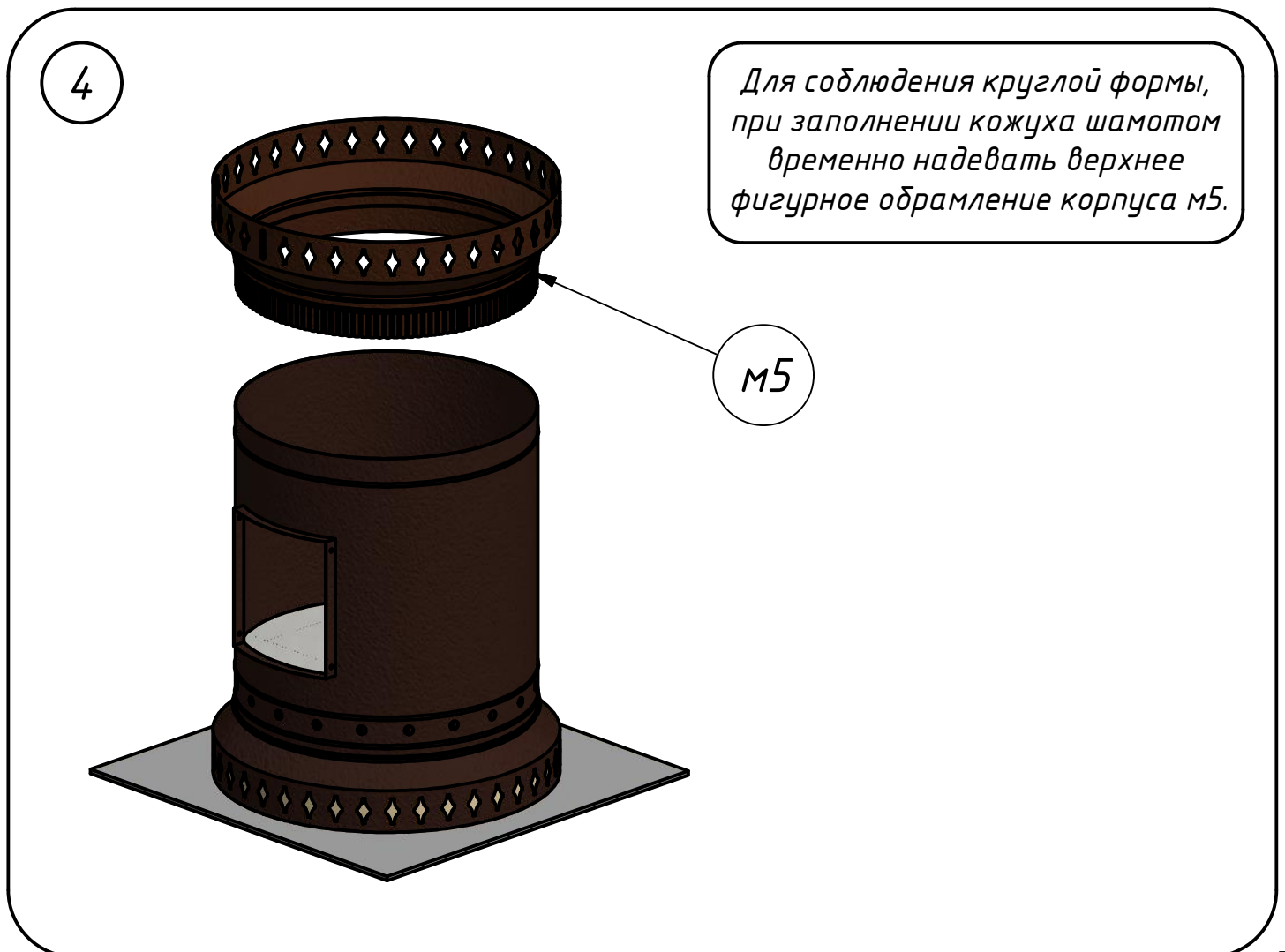
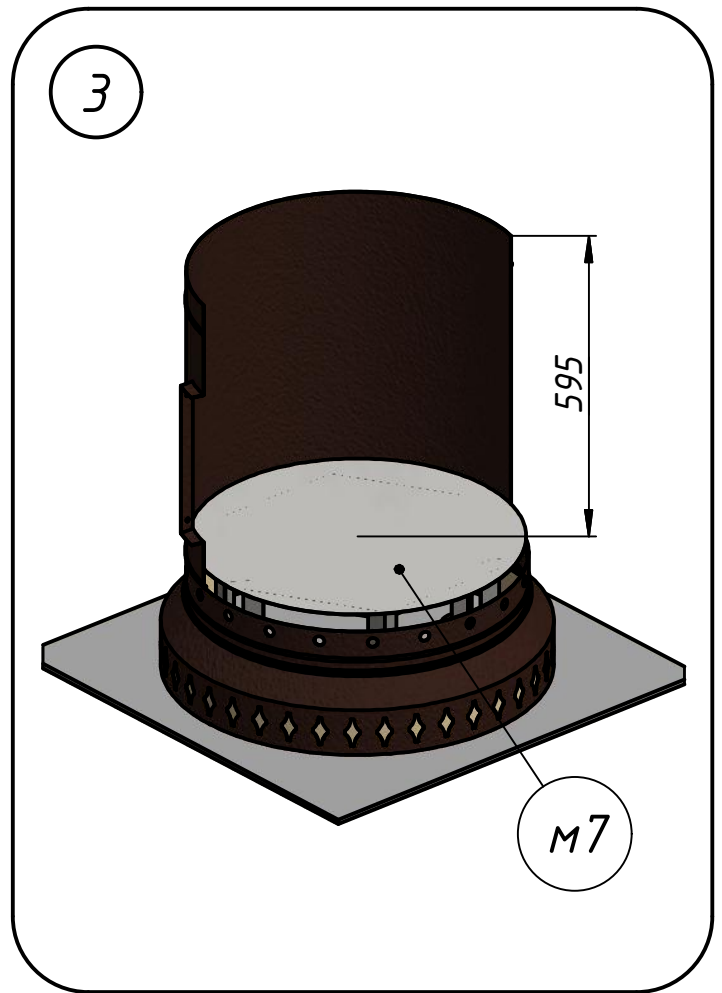
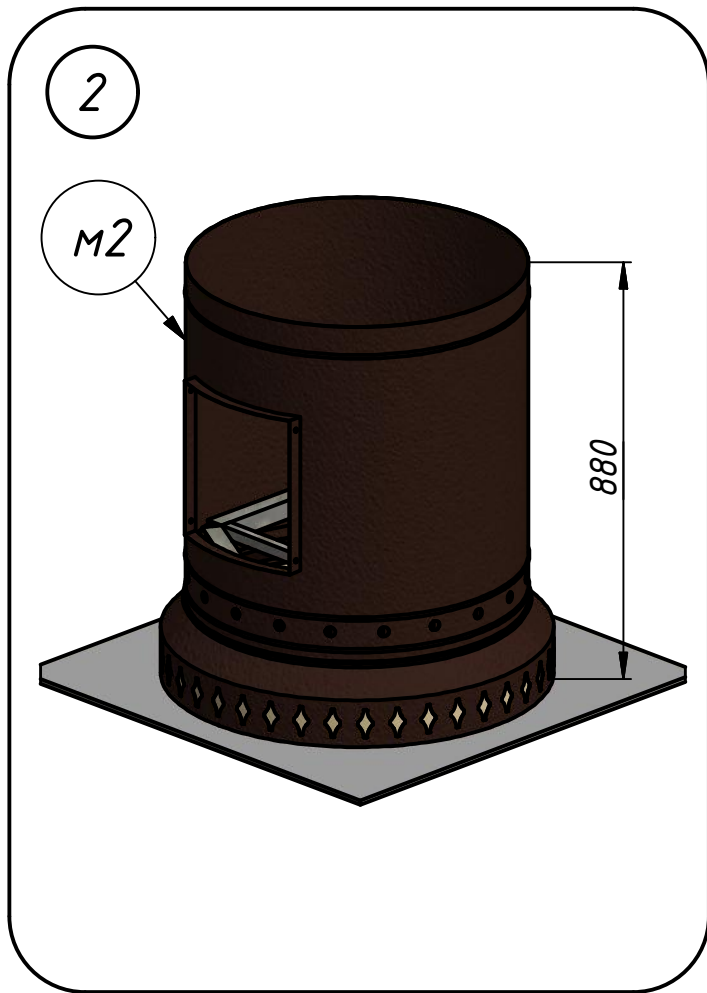
- Настоятельно рекомендуется предварительно выставлять каждый ряд насухо, чтобы определить необходимую толщину вертикальных швов.
- Кладку печи вести по рядам на глино-шамотную смесь из комплекта, если не указано иное.
- Размеры деталей рассчитаны, исходя из толщины горизонтальных швов 4 мм.
- Для контроля высоты установки рядов печи на видах схемы сборки указаны высоты от основания до верха текущей детали металлического кожуха и от верха кожуха до верха устанавливаемого ряда шамота, которых стоит придерживаться  $\pm 5$  мм.

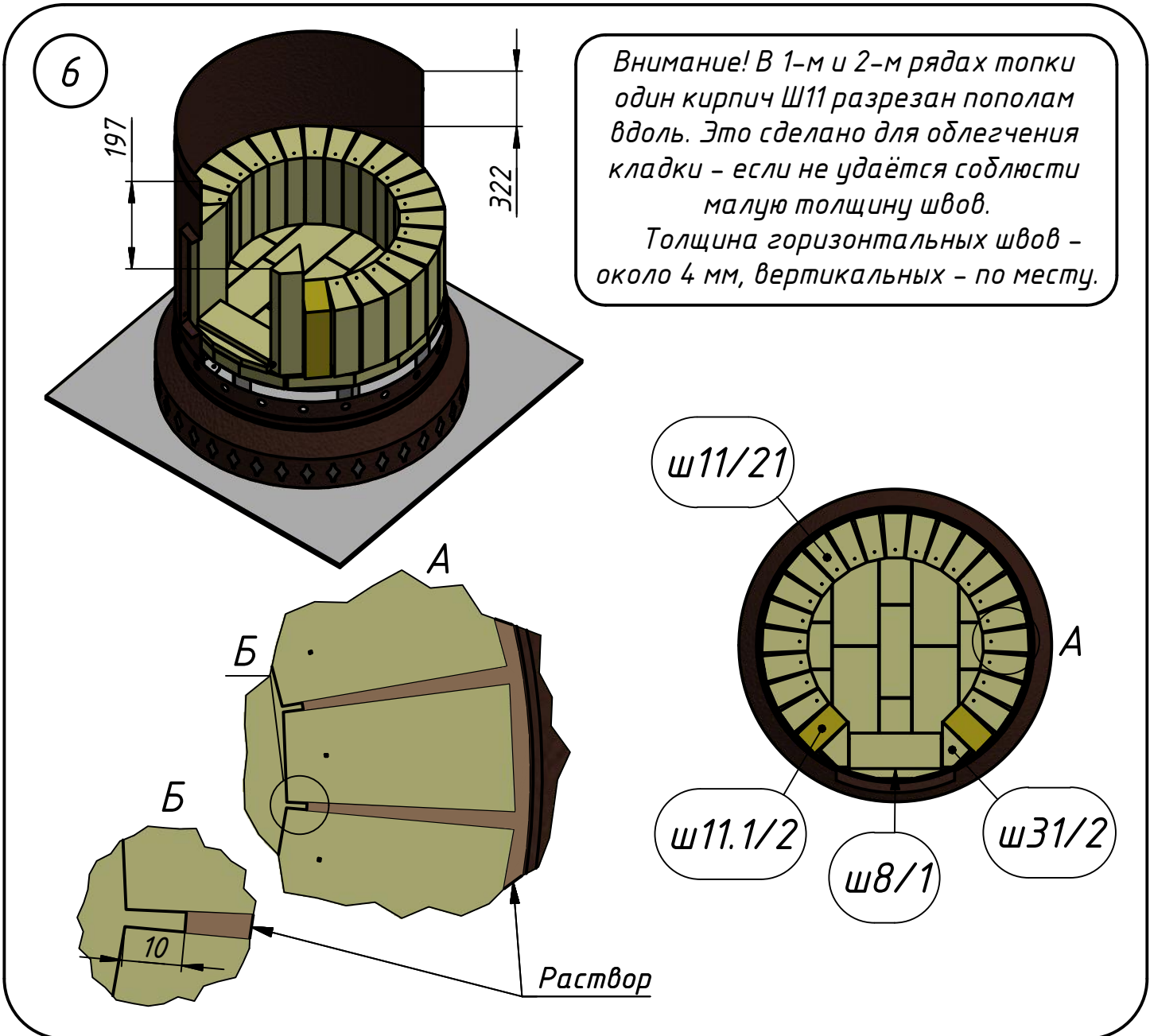
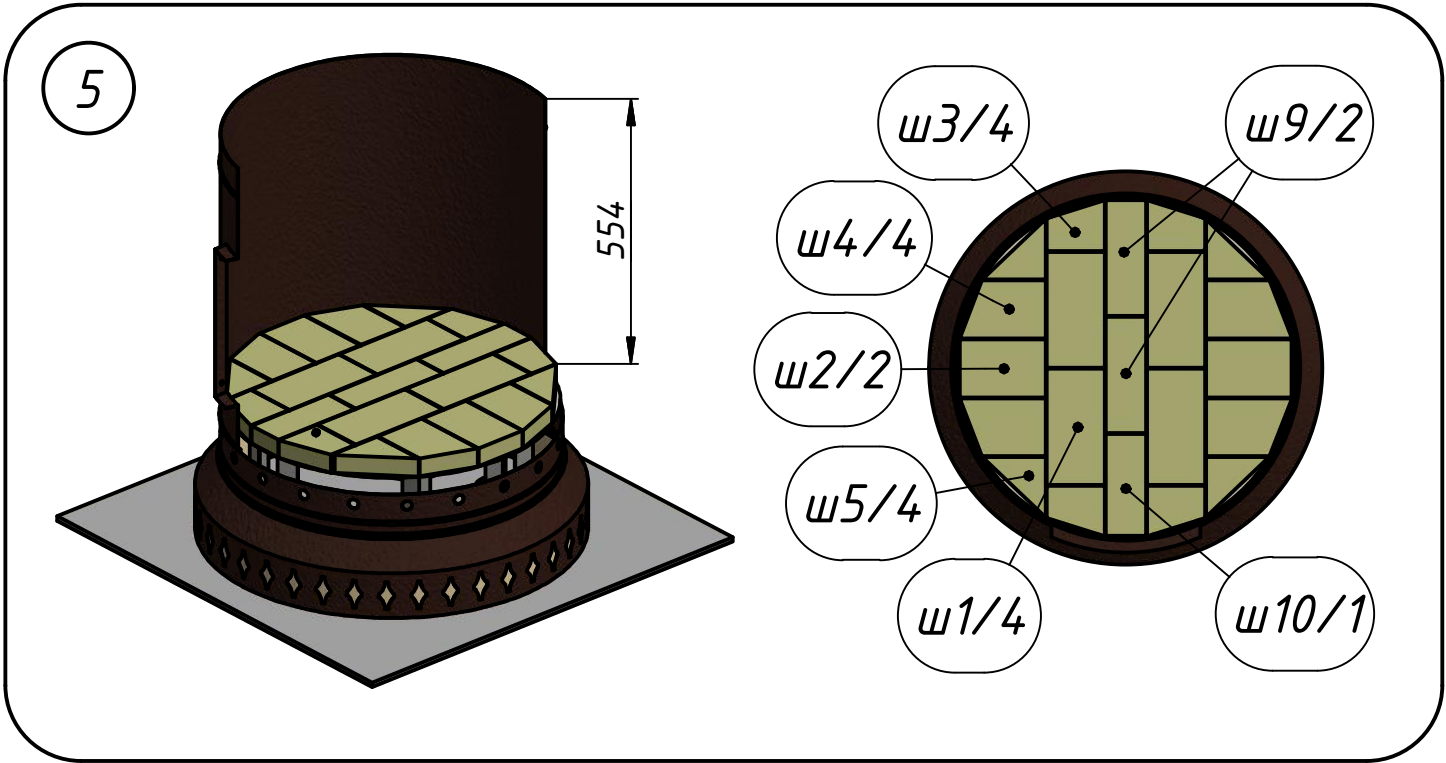
Желаем Вам успешной работы!

1

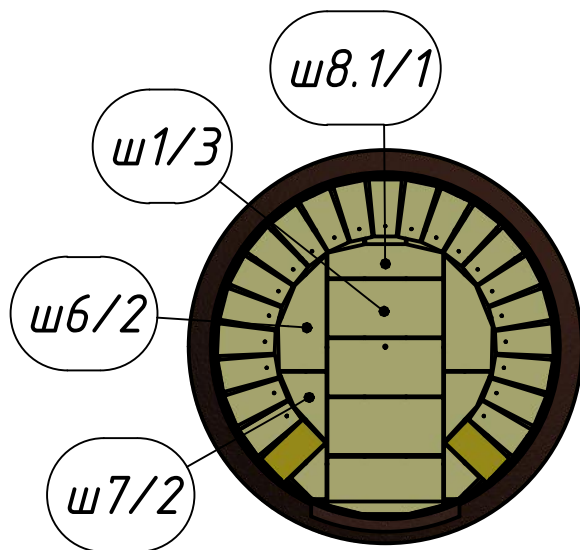
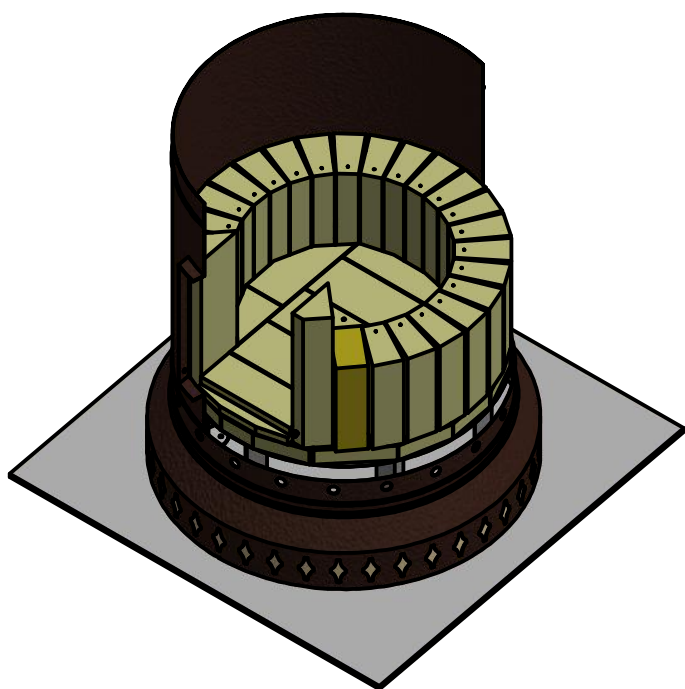


Установить на подготовленную поверхность деталь м1 вместе с нижним кольцом м27, а также подставку м17.

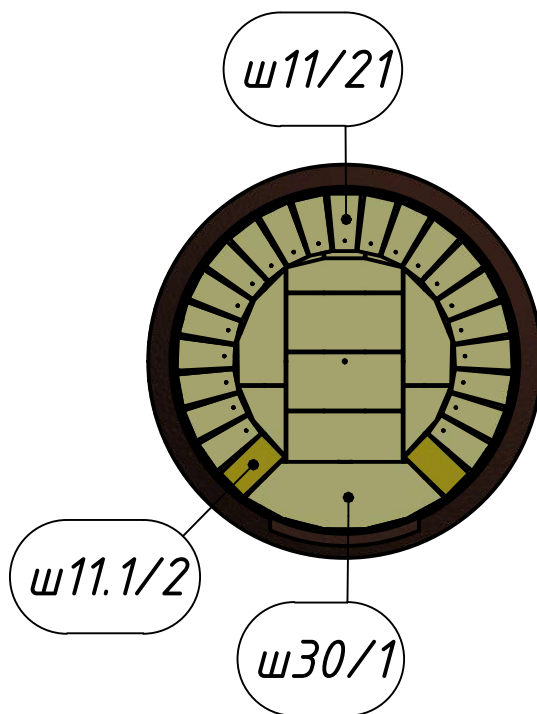
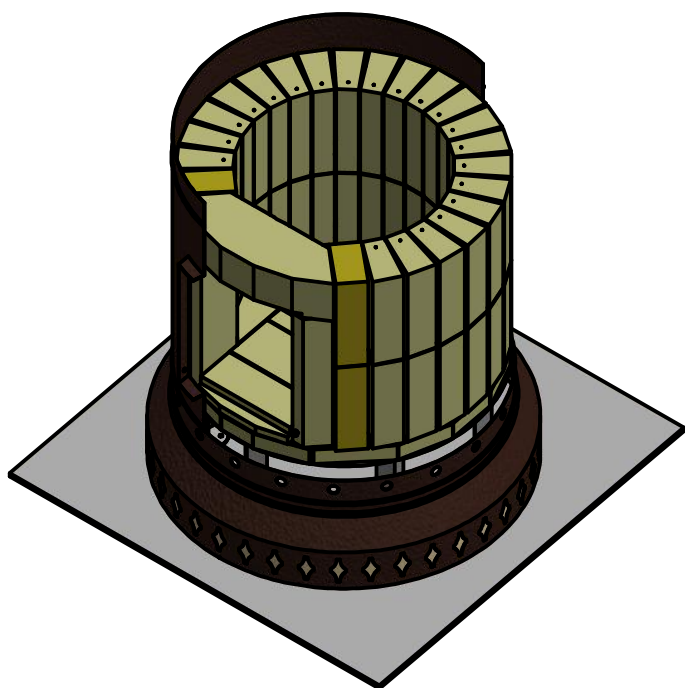




7

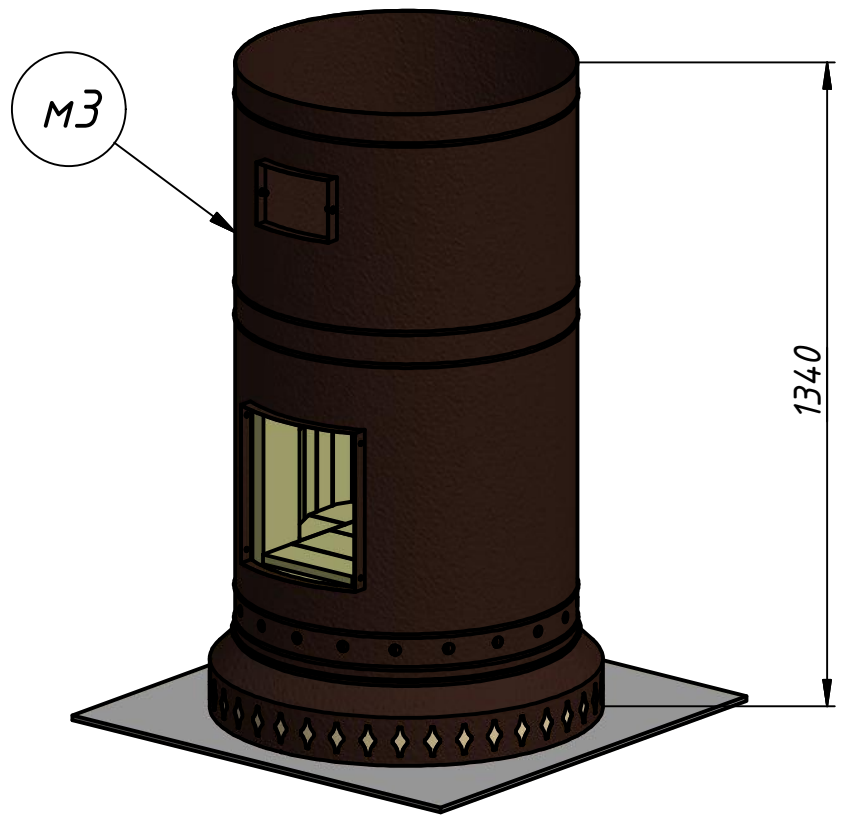


8

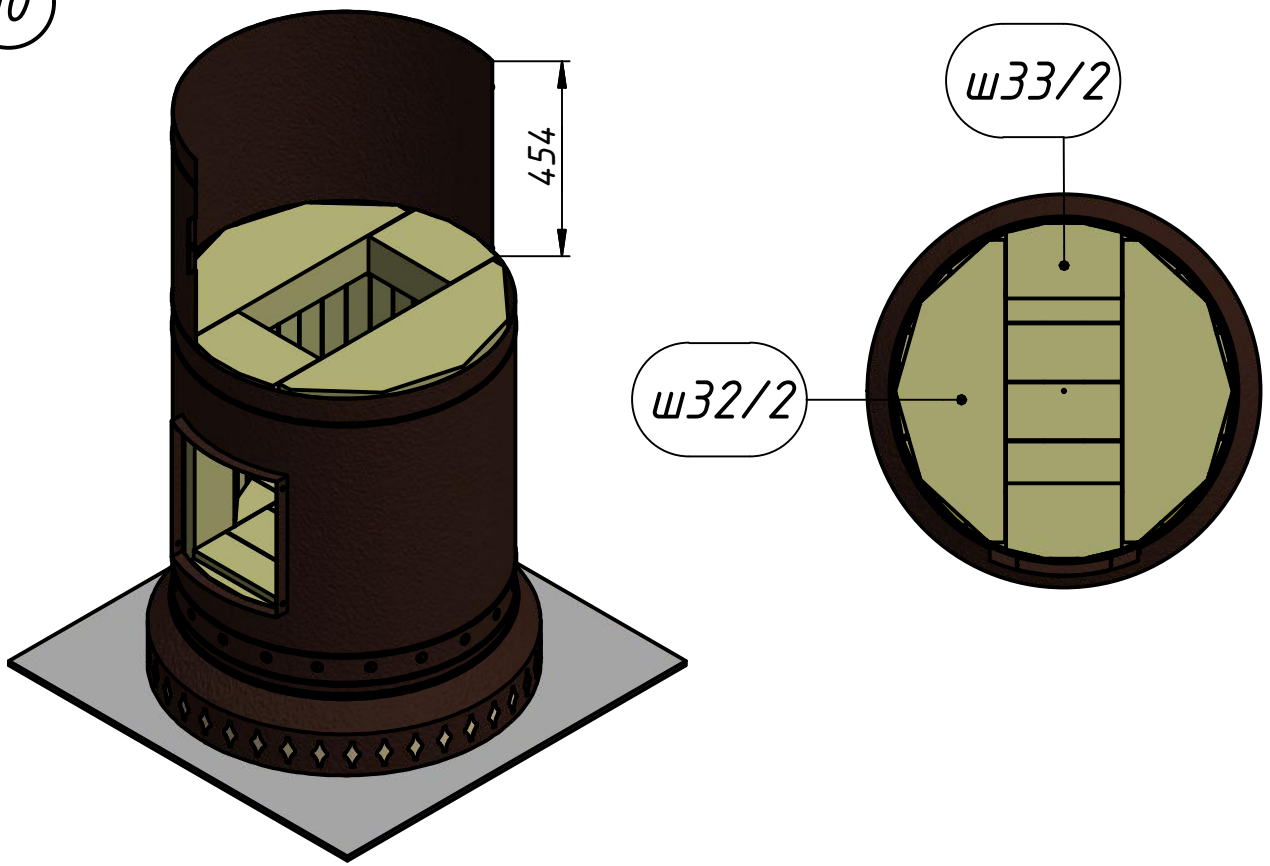




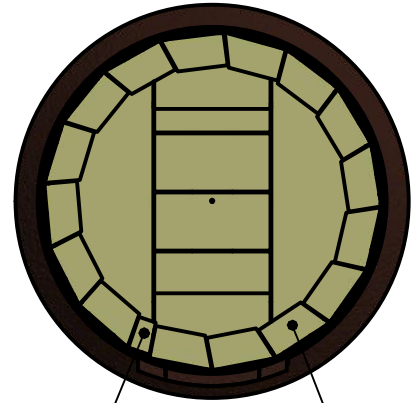
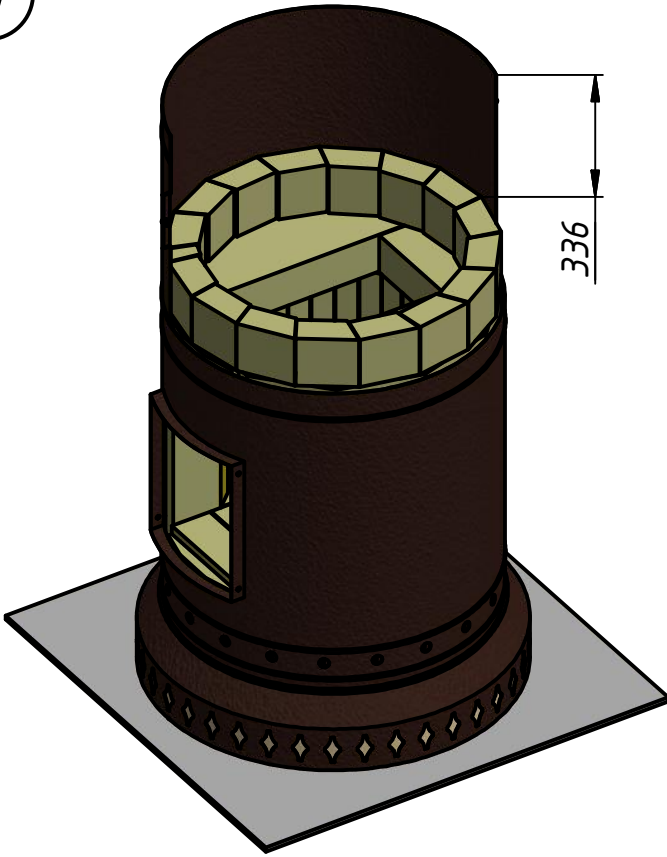
9



10



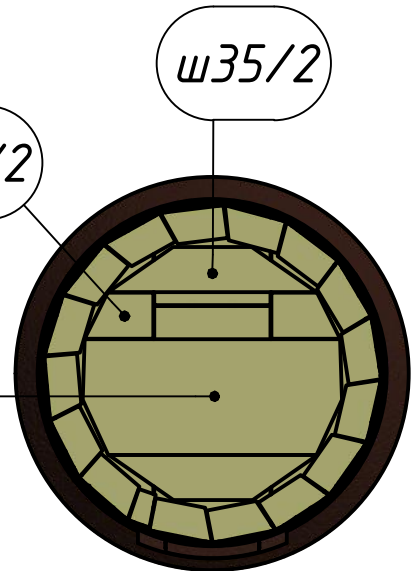
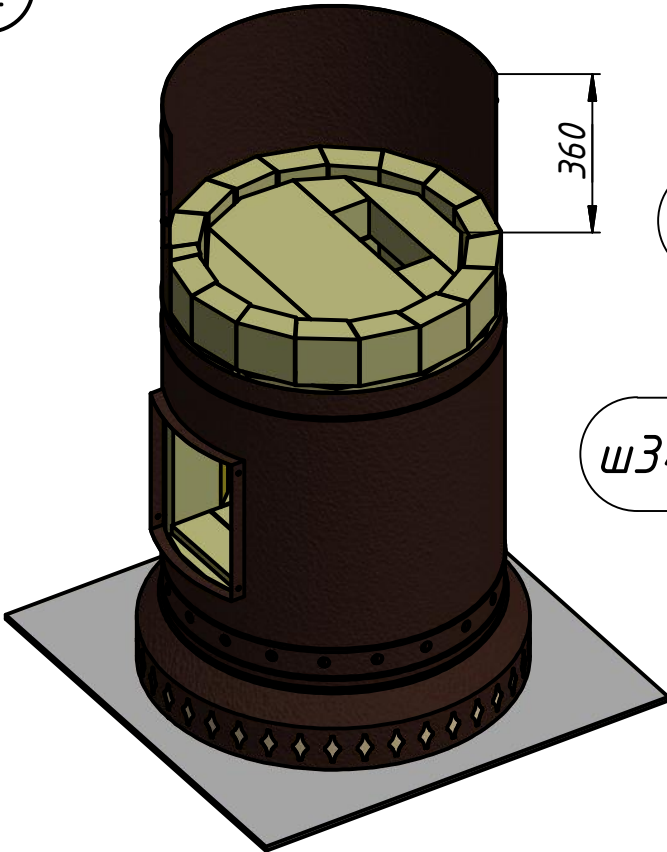
11



ш15/1

ш14/16

12

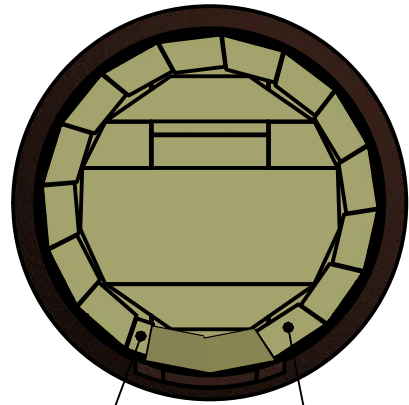
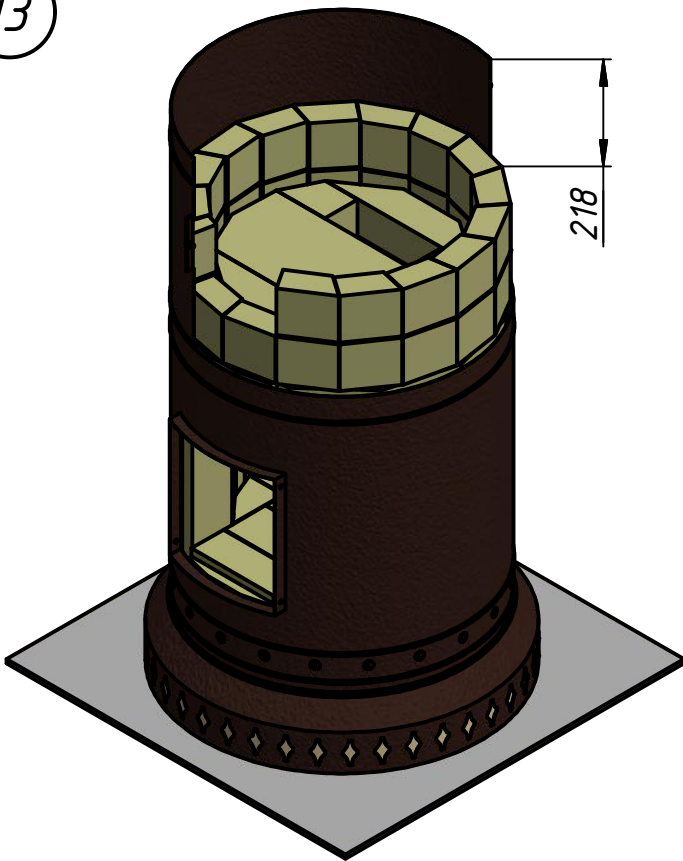


ш36/2

ш35/2

ш34/1

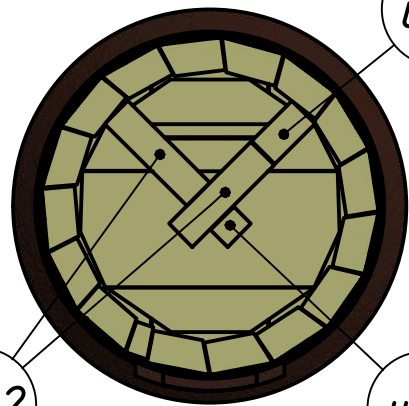
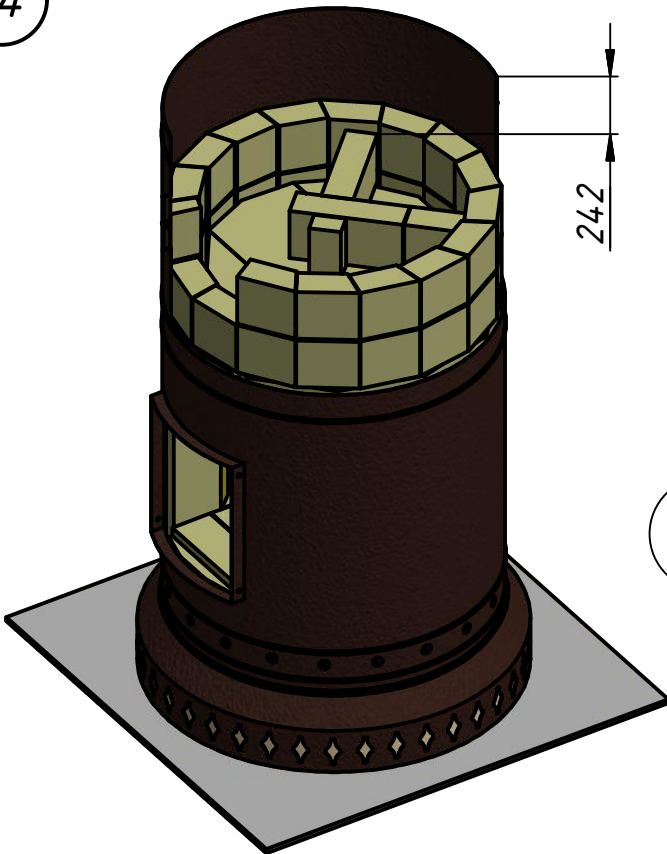
13



ш15/1

ш14/14

14



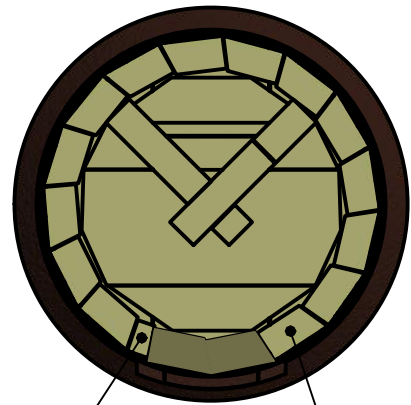
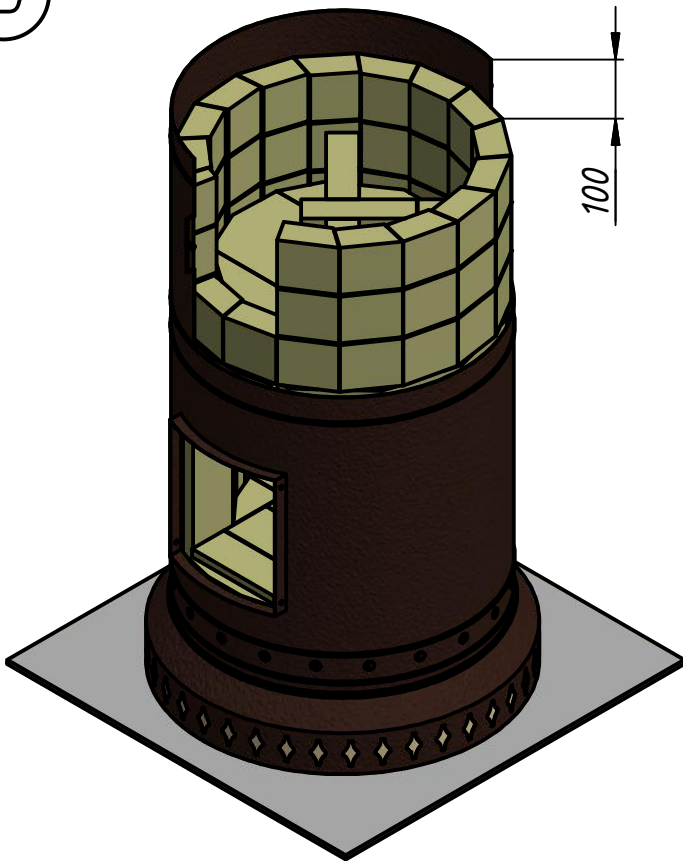
ш19/1

ш18/2

ш20/2



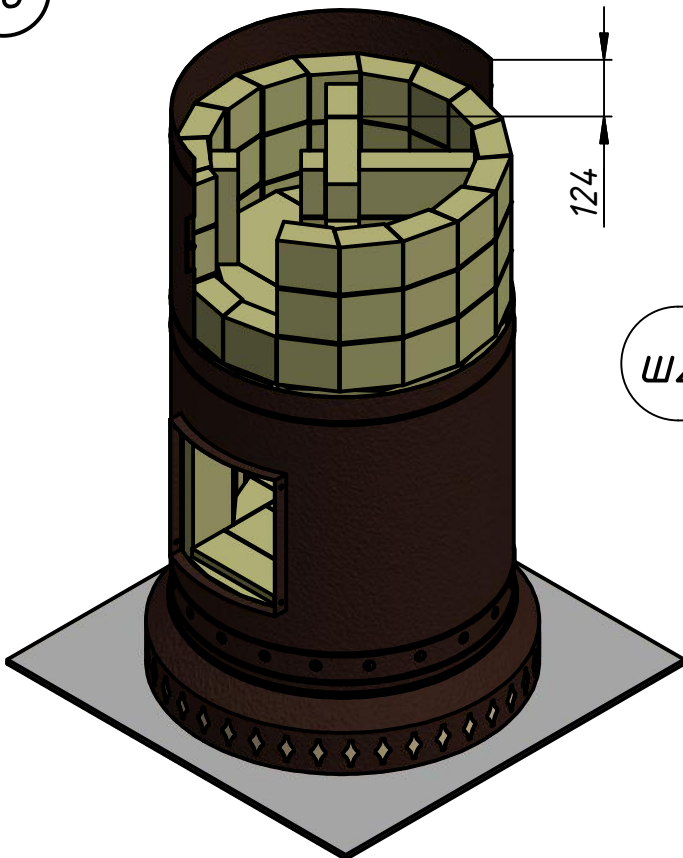
15



ш15/1

ш14/14

16



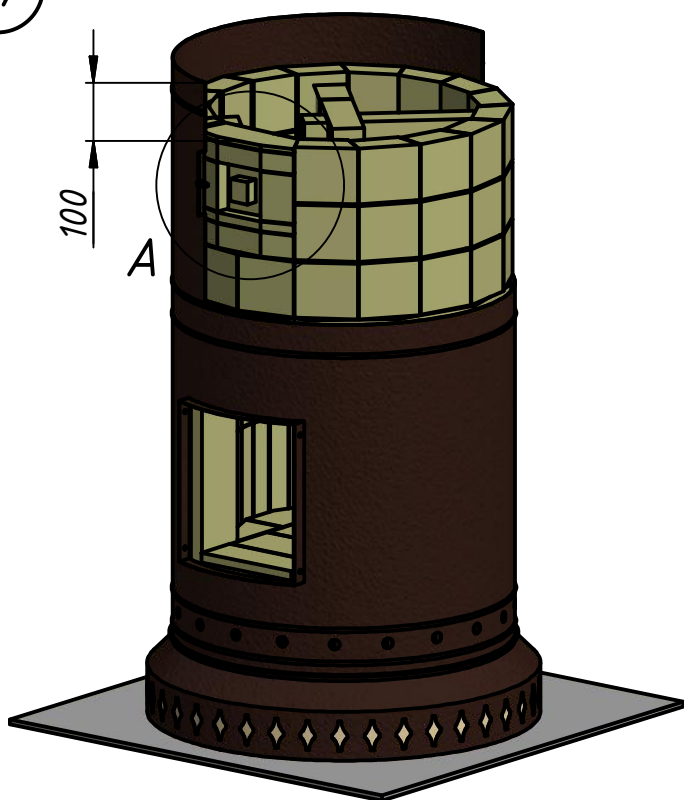
ш19/1

ш18/2

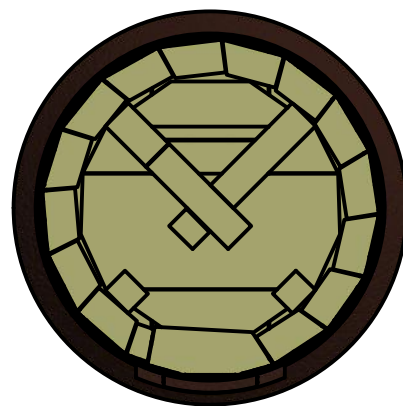
ш20/1

ш34/1

17

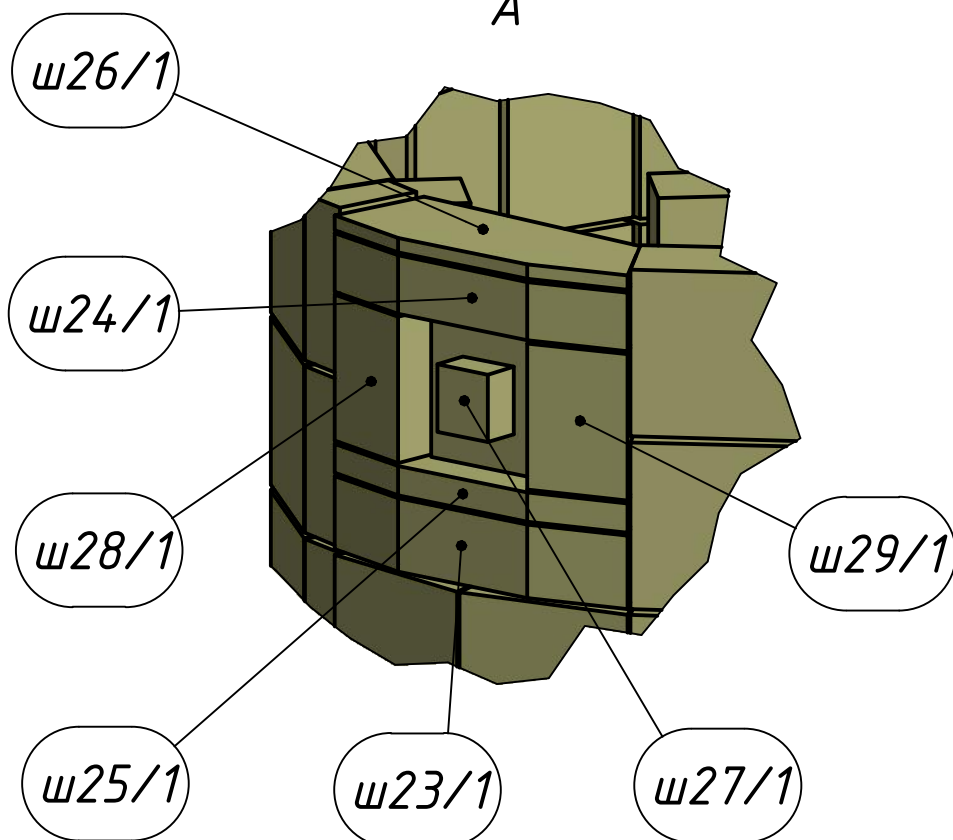


Детали чистки расположить таким образом, чтобы съёмный элемент №27 оказался напротив прочистного отверстия кожуха.  
(Меняя местами детали 23-26 + сыграть на швах.)  
Деталь ш27 на раствор НЕ ставить!



Блок чистки:

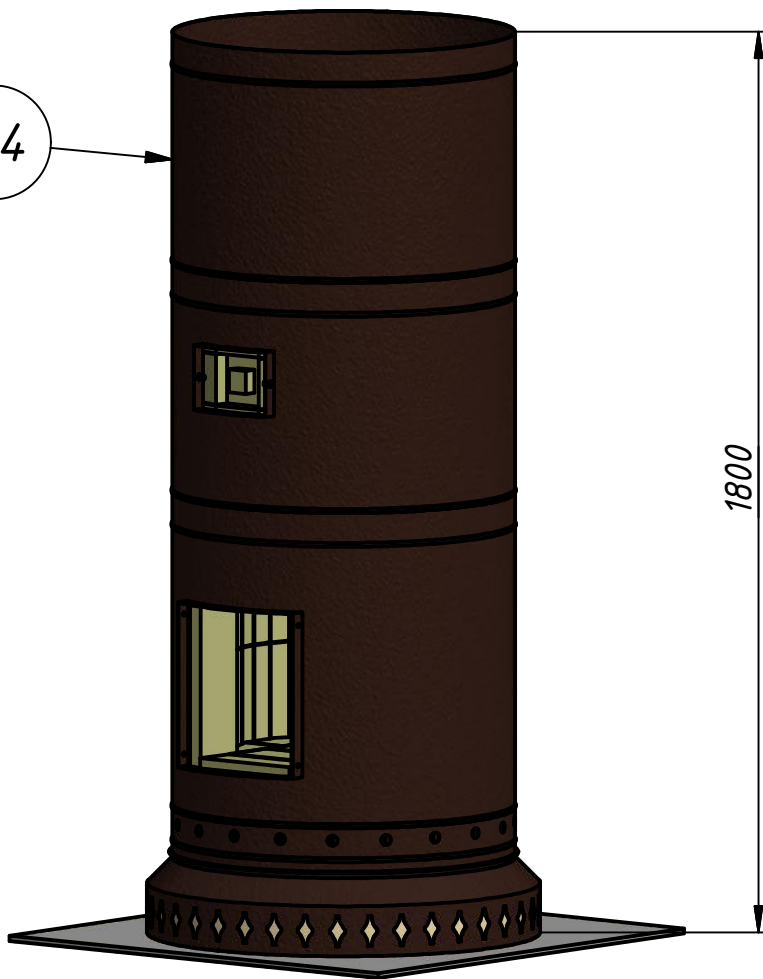
A



18

M4

1800

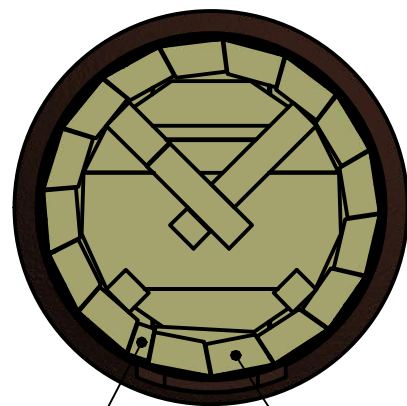
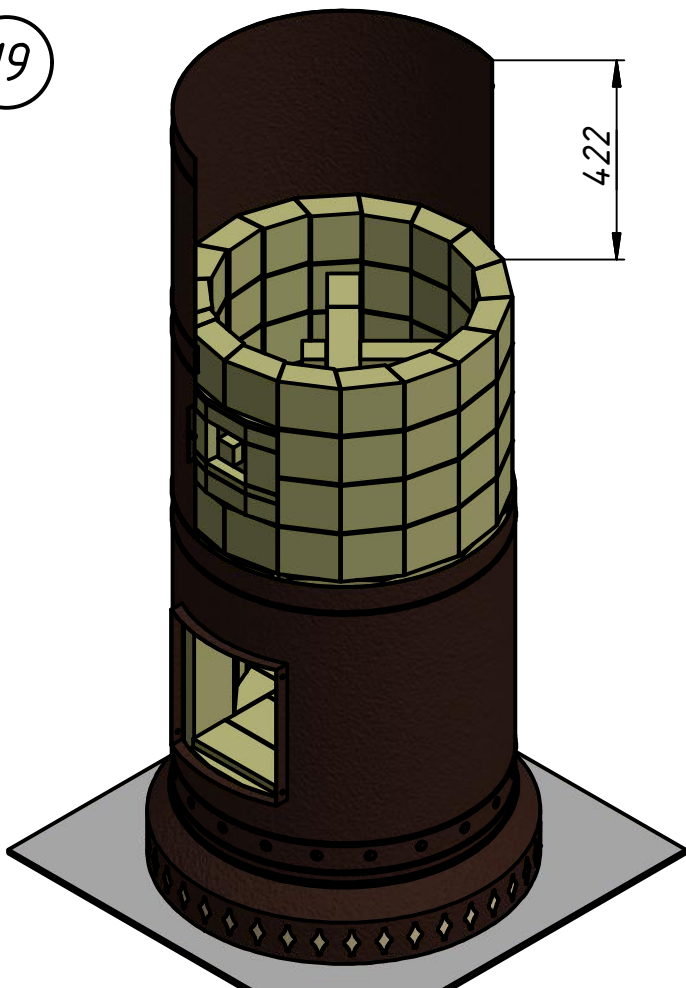


19

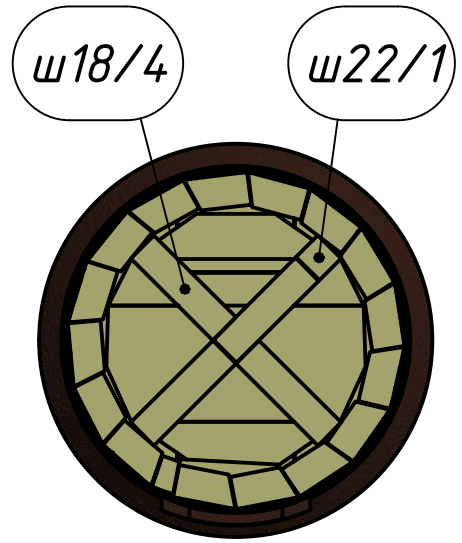
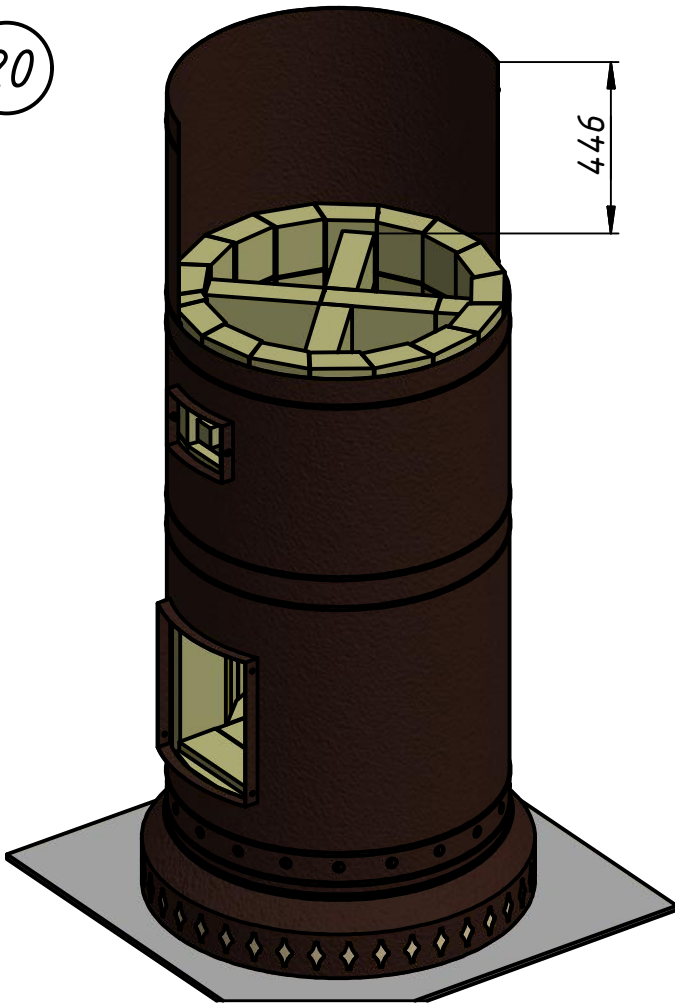
422

ш15/1

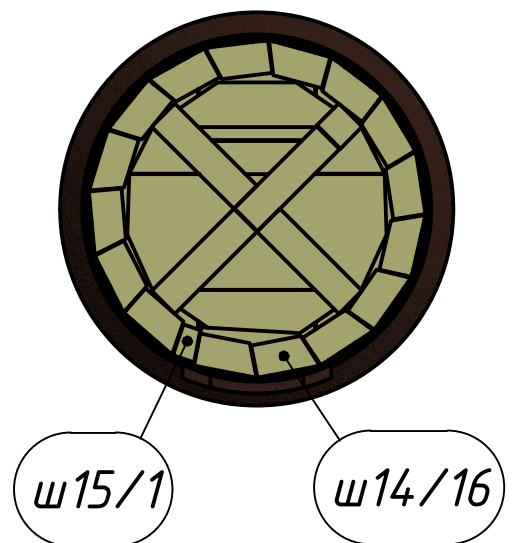
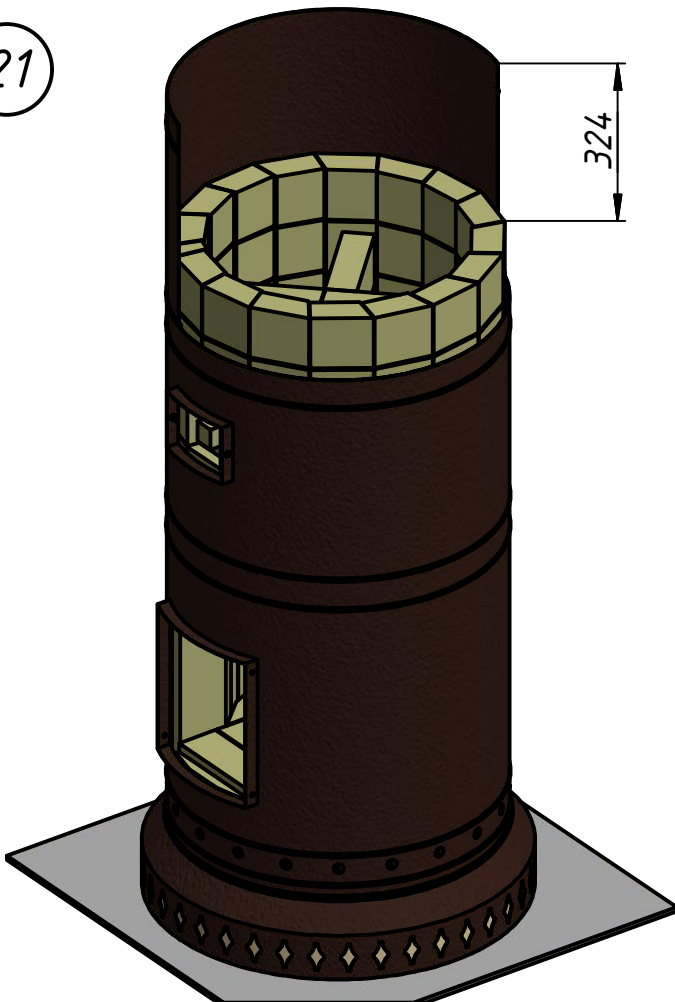
ш14/16



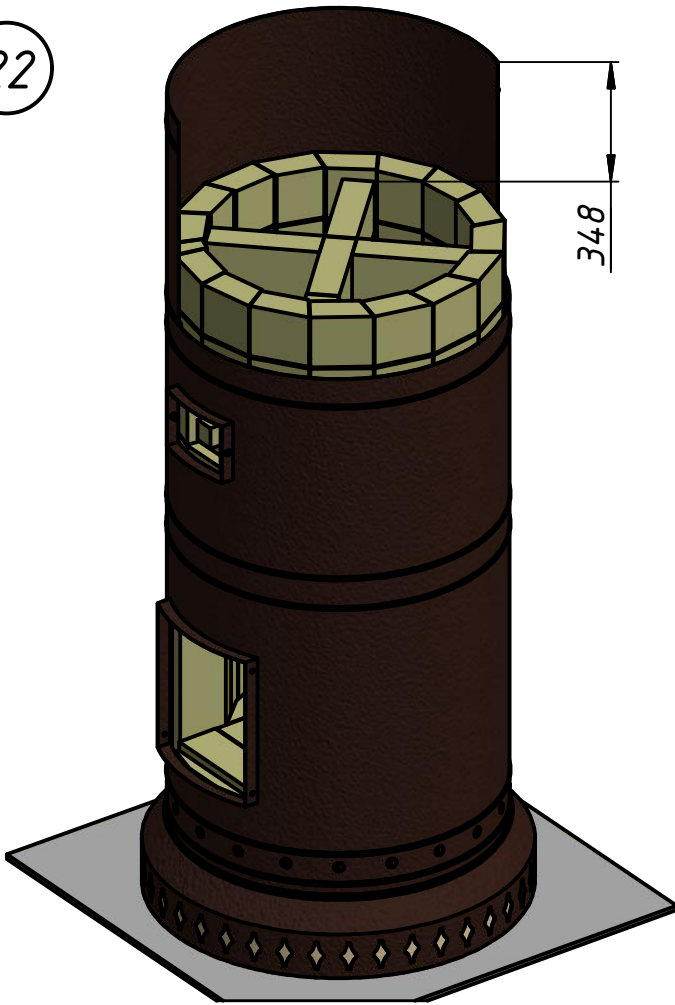
20



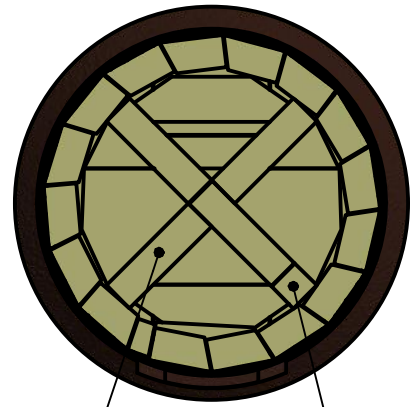
21



22



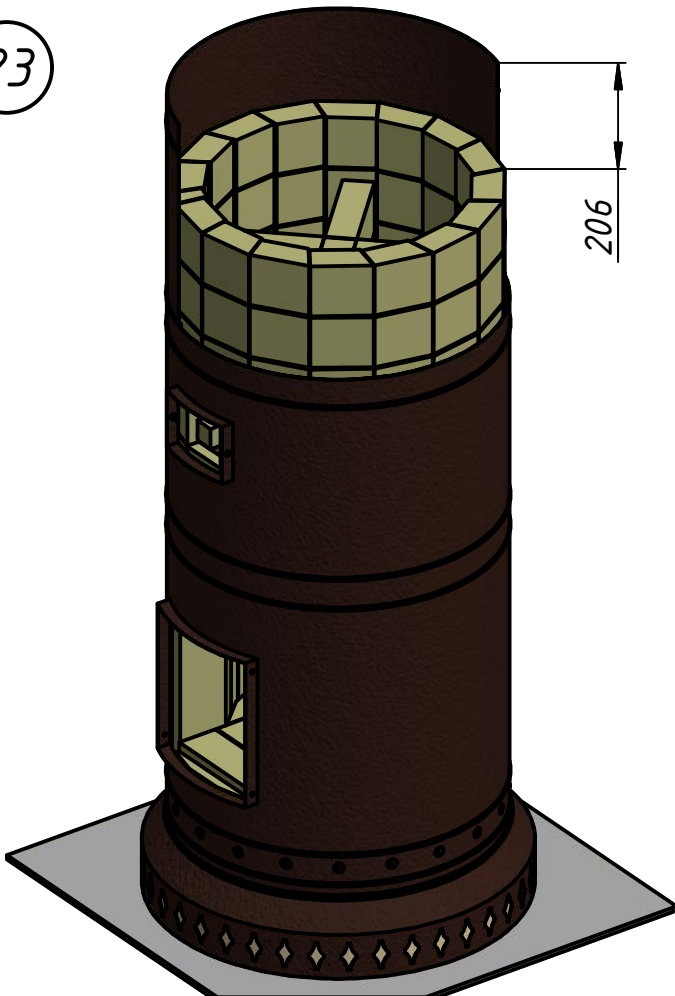
348



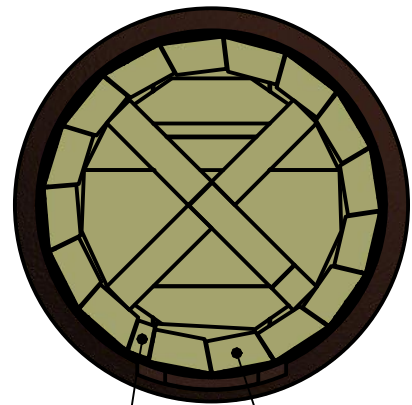
ш18/4

ш22/1

23



206

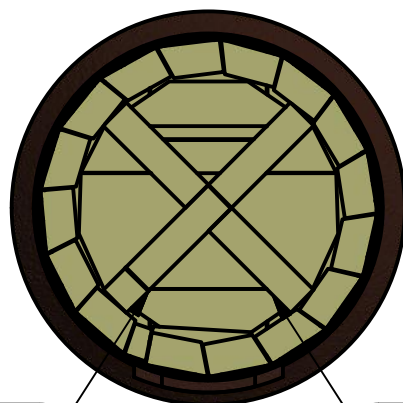
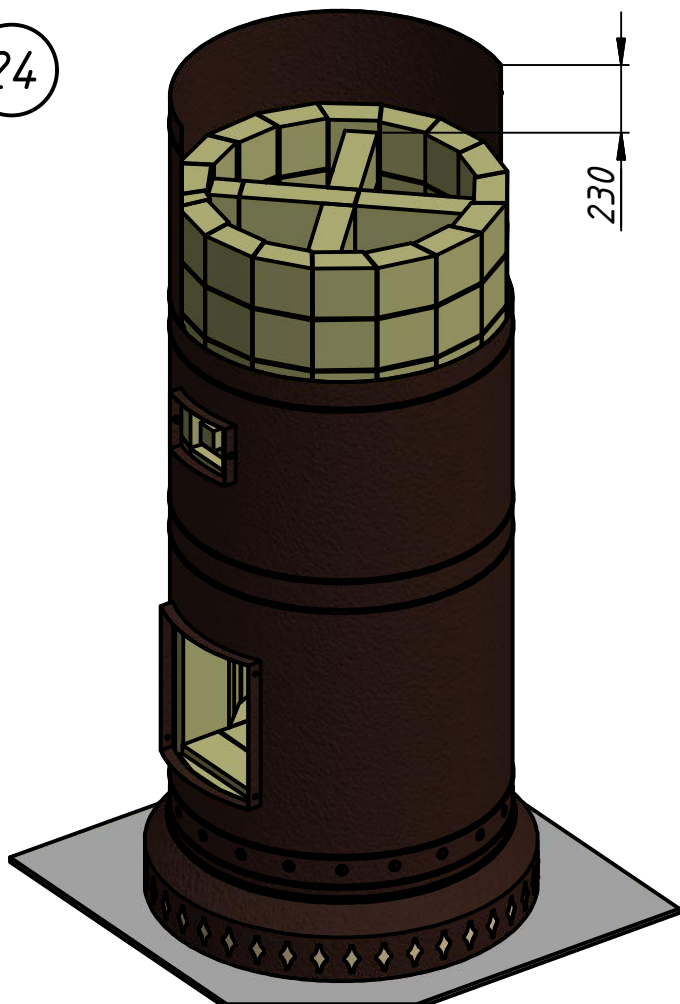


ш15/1

ш14/16



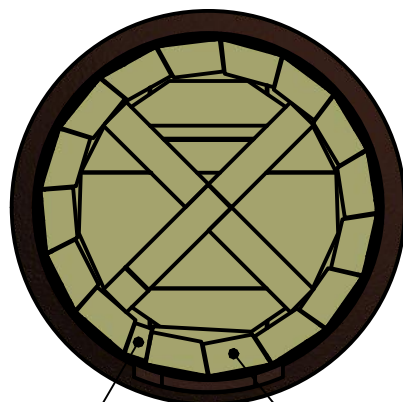
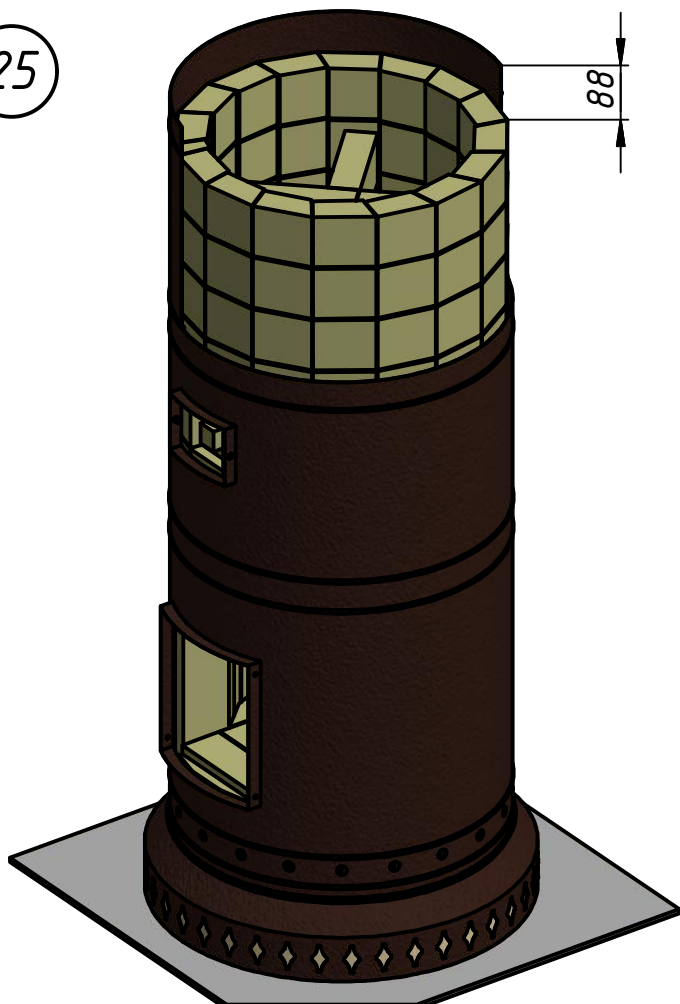
24



ш22/1

ш18/4

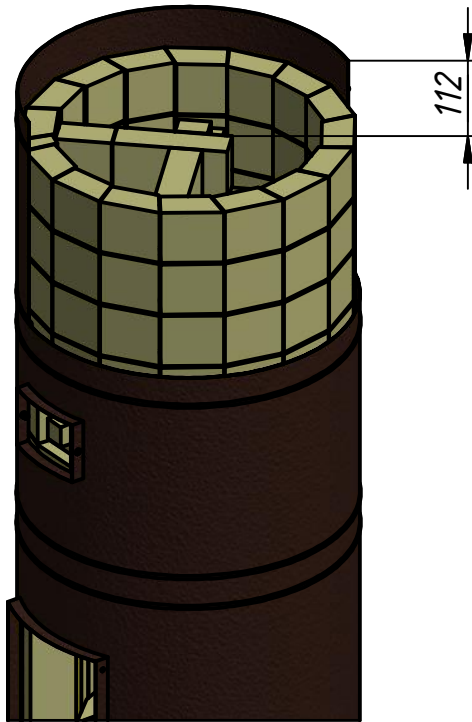
25



ш15/1

ш14/16

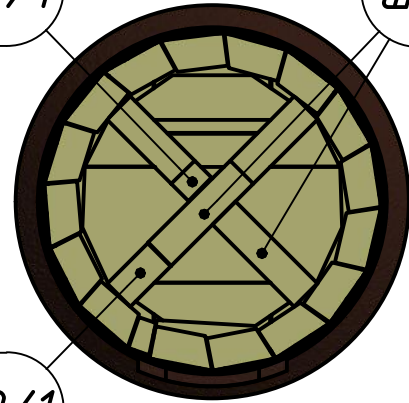
26



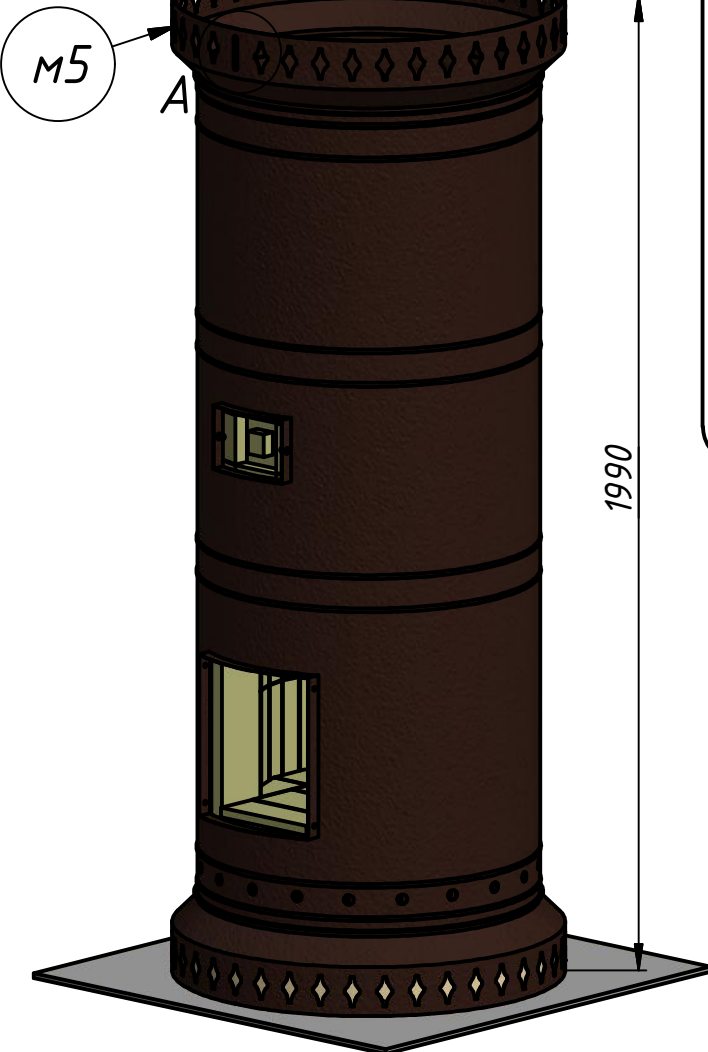
ш20/1

ш18/2

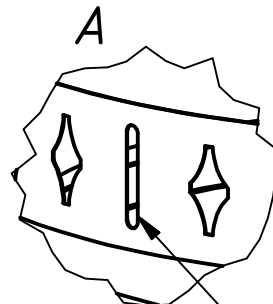
ш19/1



27

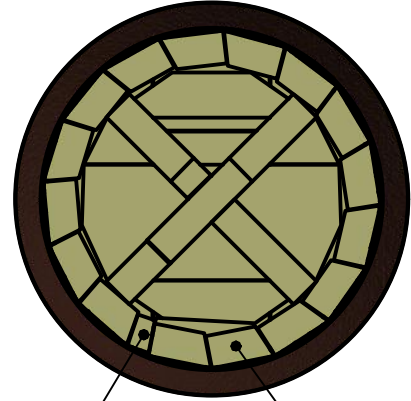
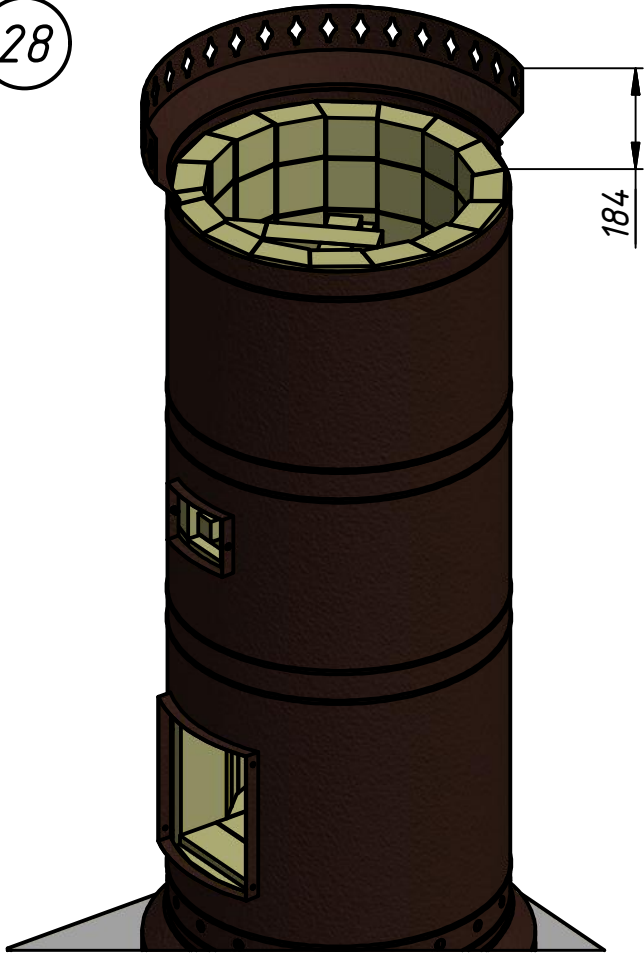


Верхнюю корону м5 расположить таким образом, чтобы овальный вырез под шток шибера был направлен в нужную Вам сторону. (не обязательно так, как на схеме) Временно установите деталь м16 как на листе 19 и проверьте, помещается ли шибер м18 в верхнее фигурное обрамление м5 в выбранном положении. Если нет - поверните деталь м5 таким образом, чтобы все детали помещались на свои места.



Овальный вырез под шток шибера.

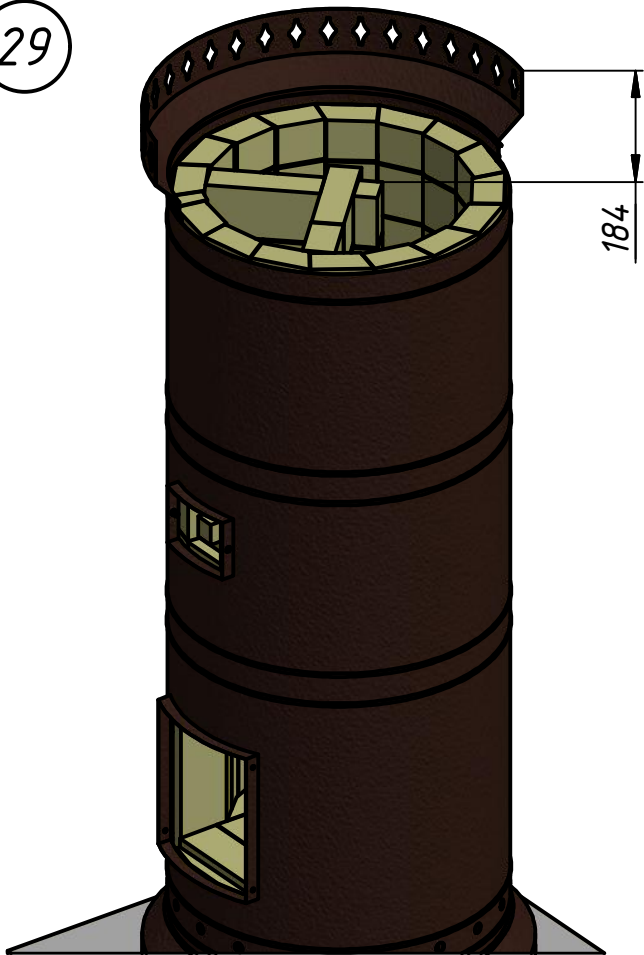
28



ш17/1

ш16/16

29

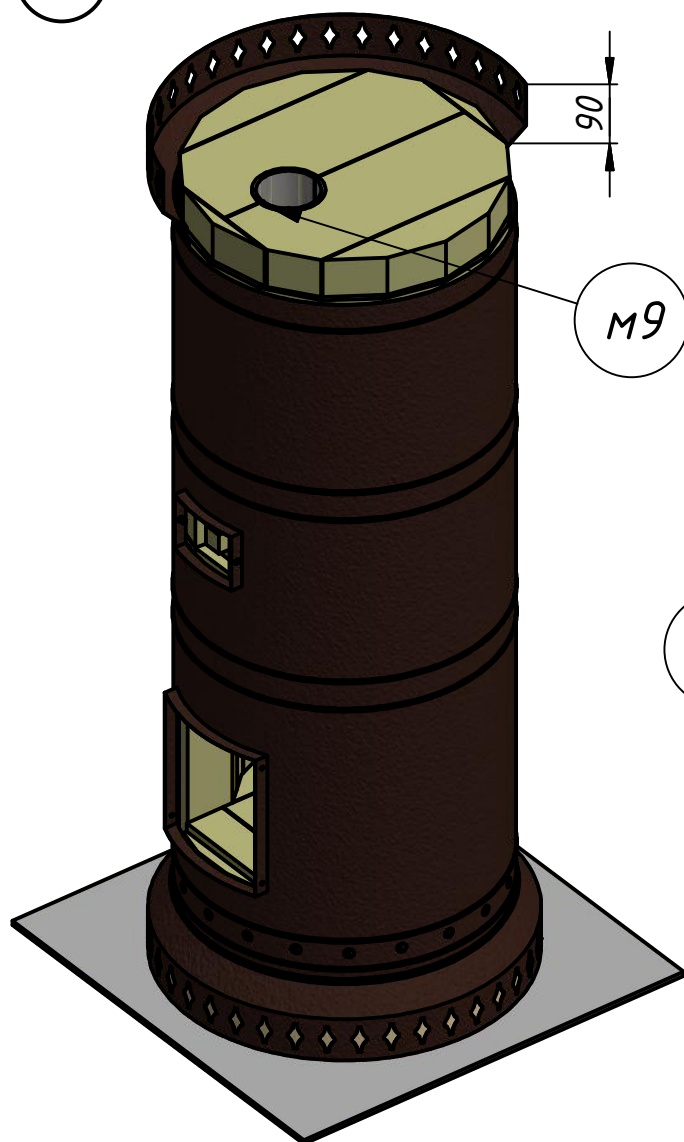


ш18/2

ш20/1

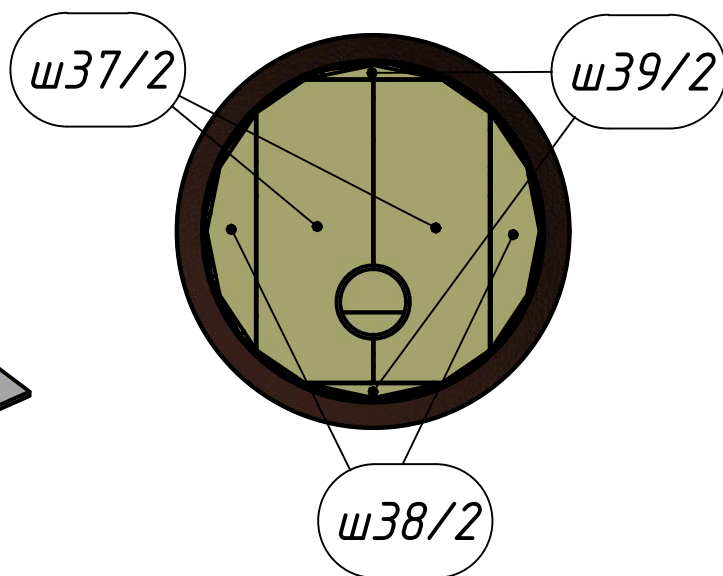
ш19/1

30

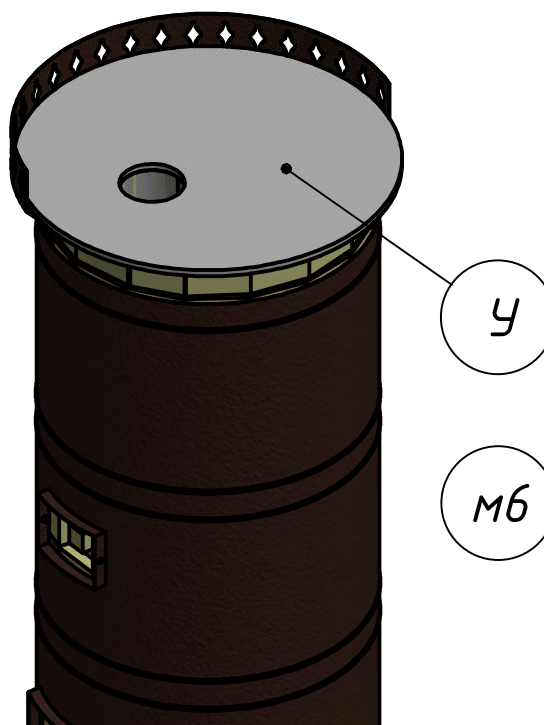


Угловой зазор между шамотом и деталью М5 проложить обрезками супервула и замазать раствором заподлицо с верхом шамота.

**Внимание!** Используя супервул из комплекта, имейте в виду, что уплотнение У (см. следующий шаг) и вставку в проём прочистной дверки желательно вырезать из цельного куска. Поэтому лучше изготовить эти детали заранее, а обрезки использовать для кладки.

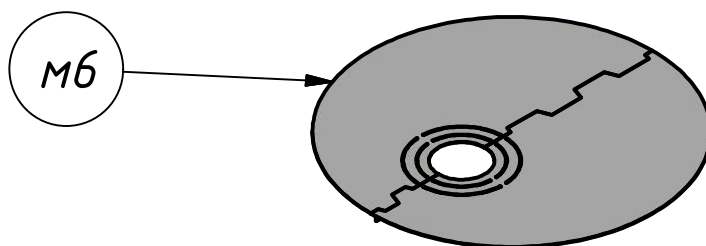


31



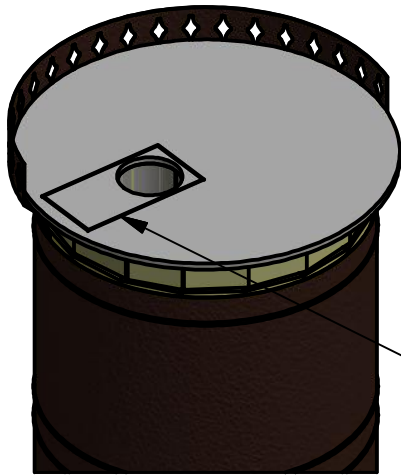
Вырезать из листа супервула толщиной 25 мм уплотнение У. Это удобно сделать, используя в качестве шаблона перевернутую крышку М6.

Плотно уложить уплотнение на шамот внутрь детали М5.



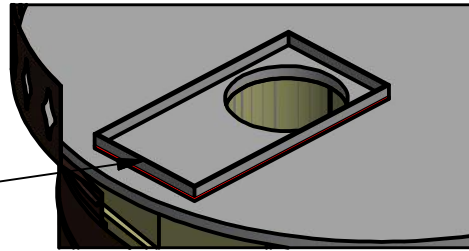


32

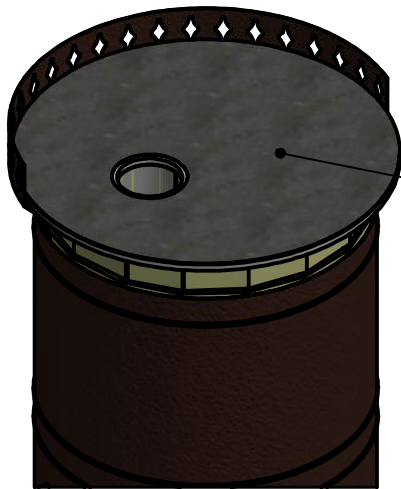


Положить на утеплитель У рамку м26 - она будет служить опорой шибера. Необходимо сделать прорезь ножом по контуру рамки и утопить её в супервул.

M26



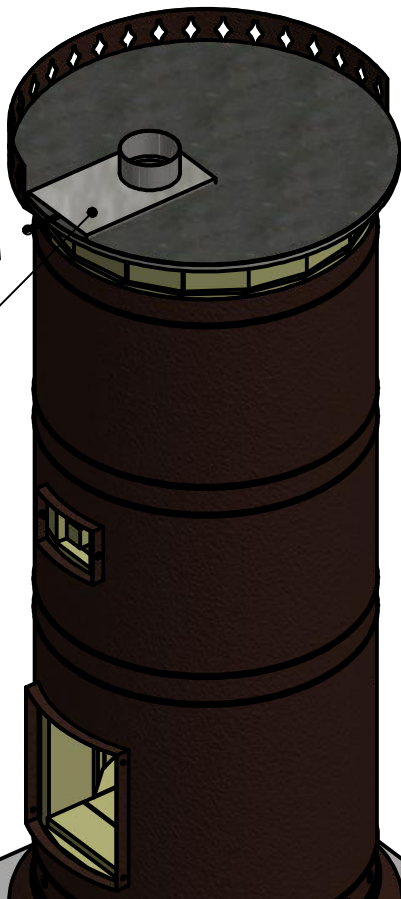
33



Уплотнитель У и рамку м26 прижать сверху деталью м16.

M16

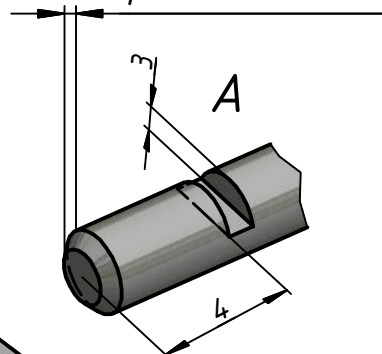
34



M18

Далее следует примерить и отметить необходимую длину штока шибера м18. Шток должен выступать из верхнего фигурного обрамления корпуса м5 на 30...50мм в закрытом состоянии. Обрезать по отметке шток шибера, снять фаску и сделать пропил на половину диаметра в 4-х мм от края. Установить шибер на место расширенным патрубком вверх.

фаска 1мм x 45°



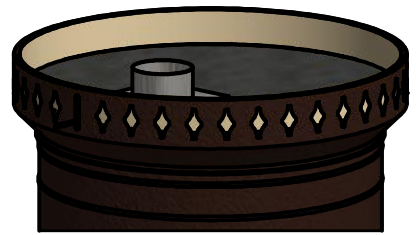
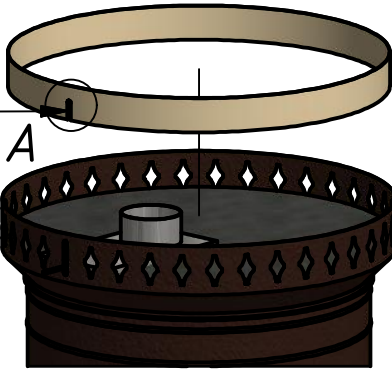
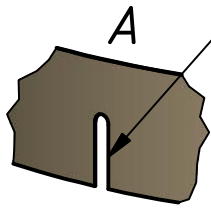
30...50мм





35

Вырез под шток шибера



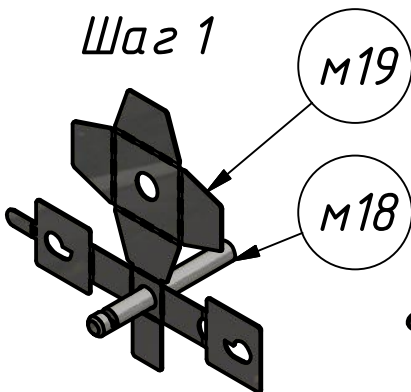
36



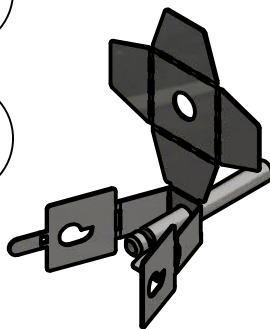
37

Согнуть руками ручку-оригами М19.

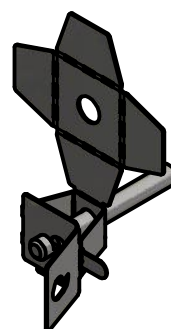
Шаг 1



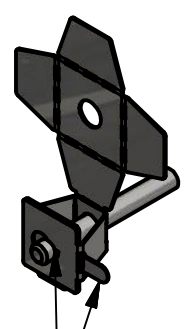
Шаг 2



Шаг 3

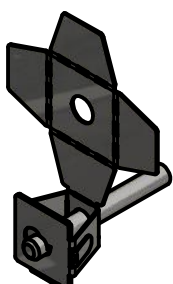


Шаг 4



Перед загибом ушка убедиться, что оба выступа вошли в прорезь штока!

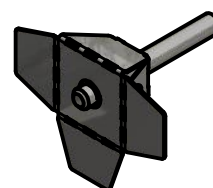
Шаг 5



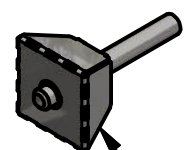
Шаг 6



Шаг 7

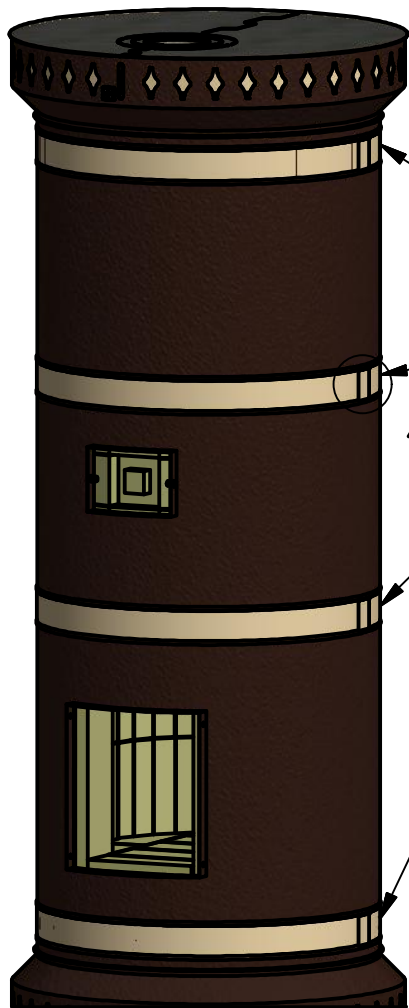


Шаг 8



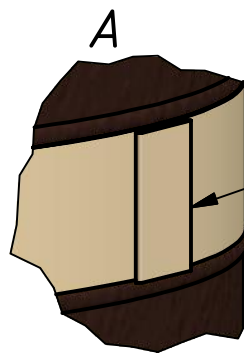
M19

38



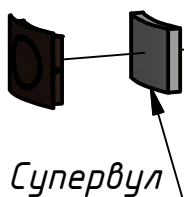
На стыки деталей корпуса (между прокатками) надеть декоративные хомуты м10 и стянуть их замками м11.

M10/4

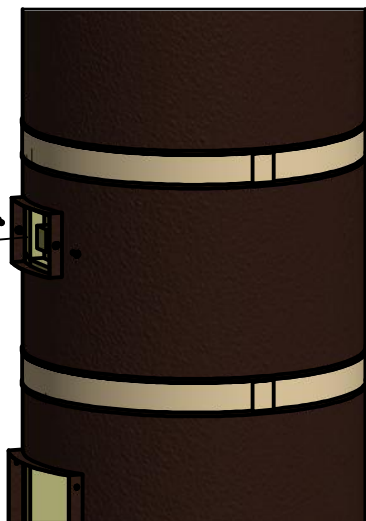


M11/4

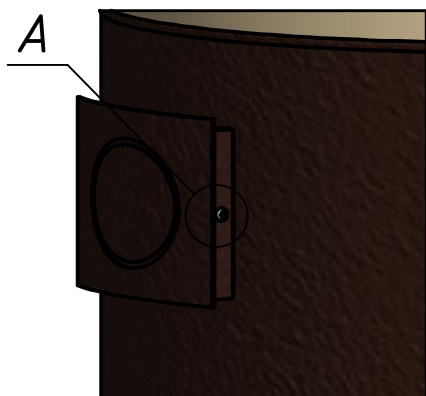
39



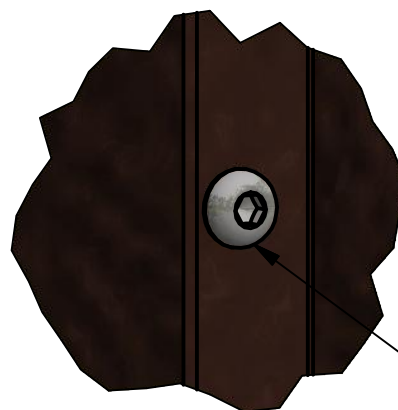
Супервул



Внутри тоннеля прочистной дверки плотно вставить вырезанный с припуском прямоугольник из супервула, после чего установить заглушку чистки и закрепить ее болтами к1 – 2 шт.



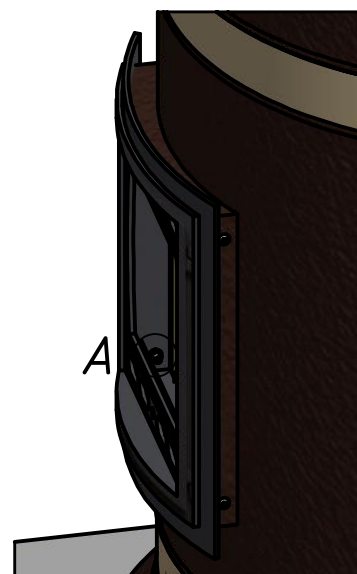
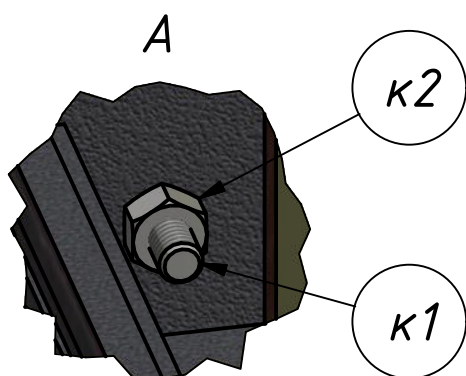
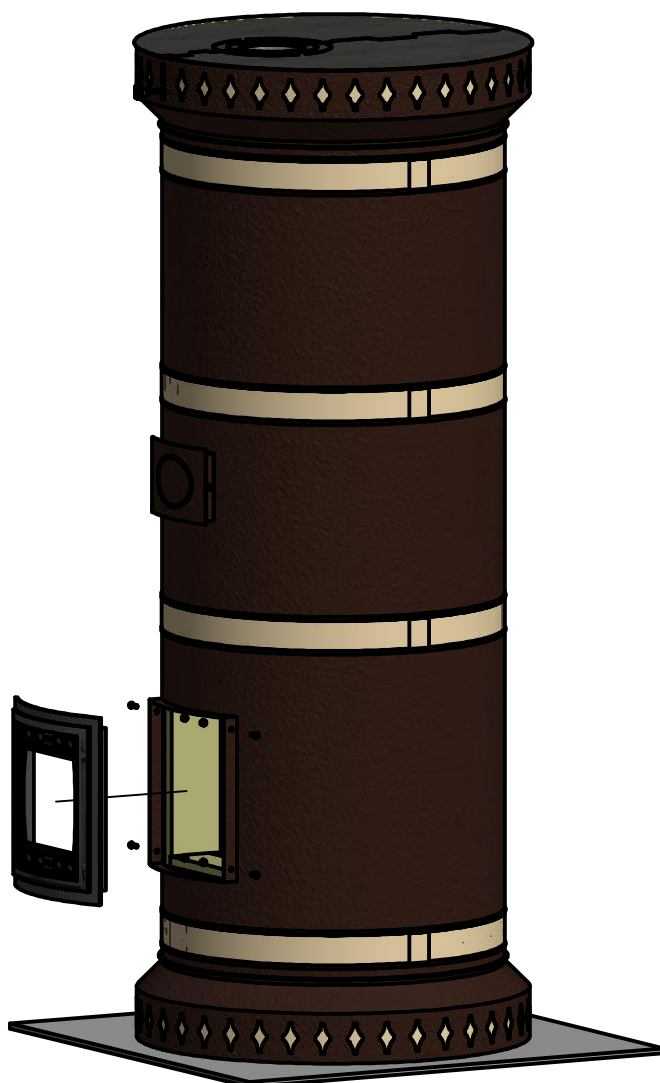
A

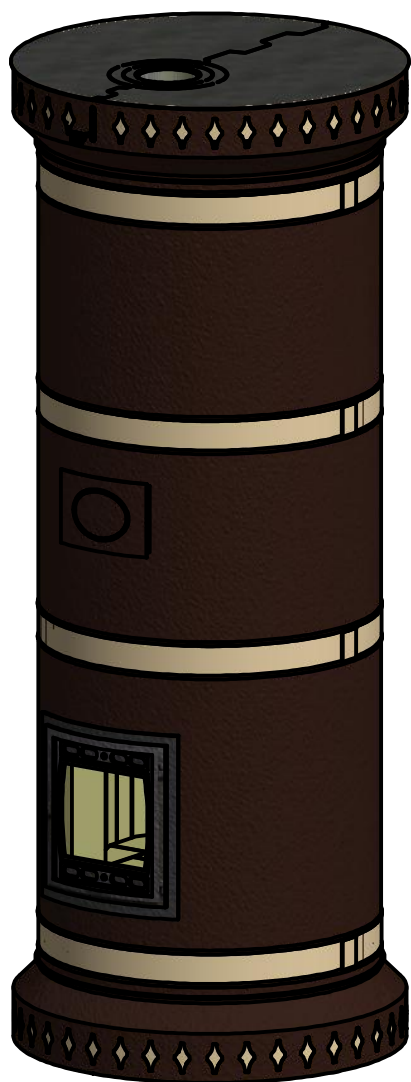


K1

40

Установить топочную дверку м23 и закрепить её при помощи болтов к1 - 4 шт. и гаек к2 - 4 шт.





*Ваша печь готова!*

*Мы будем рады отзывам и фотографиям  
установленной печи в Вашем интерьере:*

[www.kdm-nn.ru](http://www.kdm-nn.ru)

*Тепла и уюта!*