

ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР СТ PLUS 68

Гидравлическое масло с увеличенным интервалом замены

Спецификации

- Bosch Rexroth RDE 90235
- Eaton Vickers E-FDGN-TB002-E
- JCMAS HK
- ASTM D6158 HM
- AIST 126/127
- Denison HF-0/HF-1/HF-2
- DIN 51524-2 (HLP)
- ISO 11158 (HM)
- SAE MS 1004
- Fives Cincinatti P-69

Описание продукта

Гидравлическое масло, производящееся с применением базовых масел группы II и специализированного пакета присадок. Разработано в соответствии с самыми жесткими требованиями производителей гидравлического оборудования. Благодаря своему уникальному составу обладает превосходным уровнем антиокислительных свойств и обеспечивает более чем в два раза длительный интервал замены, относительно большинства минеральных цинксодержащих масел класса HLP. Способно работать в жестких условиях эксплуатации, предохраняя оборудование от износа и коррозии.

Область применения

Предназначено для использования в промышленных гидравлических системах и приводах, в том числе с системами ультрафильтрации. Особенно рекомендуется для гидравлических систем, где образуется большое количество шлама и отложений при использовании традиционных минеральных гидравлических масел.

Преимущества

УВЕЛИЧЕННЫЙ ИНТЕРВАЛ ЗАМЕНЫ

Снижает затраты на сервисное обслуживание и уменьшает время простоя техники

СТОЙКОСТЬ К ОКИСЛЕНИЮ

Превосходные антиокислительные и антикоррозионные свойства

ВЫСОКИЙ ИНДЕКС ВЯЗКОСТИ

Стабильная вязкость в широком диапазоне температур

Наименование продукта при заказе: Жидкость гидравлическая ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР СТ PLUS 68, СТО 79345251-292-2022

Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Плотность при 20 °С, кг/м ³	ГОСТ 3900 / ASTM D1298 / ASTM D4052	861
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	68,3
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	9,1
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	110
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	-40
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	256
Склонность к пенообразованию / стабильность пены	ASTM D892	
-при 24 °С, мл		50/0
-при 94 °С, мл		30/0
-при 24 °С после теста при 94 °С, мл		30/0
Стойкость к окислению TOST, ч	ASTM D943 / ISO 4263-1	>3200
Класс чистоты	ГОСТ 17216 / ГОСТ 31247	11