

ЛУКОЙЛ ТРАНСМИССИОННОЕ MN 75W-90

Синтетическое трансмиссионное масло для тяжело нагруженной техники

Спецификации

- API GL-4/GL-5/MT-1
- MAN 342 M3
- Scania STO 1:0
- MB 235.8
- SAE J2360
- MAN 341 Z2
- MB 235.0
- ZF TE-ML 02B/05A/12L/12N/16B/17B/19B/ 21A
- MIL PRF-2105 E
- ZF TE-ML 05B/07A/08/12B/12E/12M/16C/19C/21B

Описание продукта

Универсальное полностью синтетическое масло категории TDL (Total Driveline Lubricants) для механических коробок передач, дифференциалов и главных передач коммерческой техники. Производится с использованием современных гидросинтетических базовых масел и высокоэффективного пакета присадок, улучшающих эксплуатационные свойства.

Область применения

Разработано для механических коробок передач и мостов грузового автотранспорта, спецтехники, сельхозтехники и т.д., требующих применения масел уровня API GL-4, GL-5 или MT-1. Рекомендуется для большинства механических трансмиссий и мостов, устанавливаемых в автомобили ведущих автопроизводителей (MAN, Mercedes-Benz, Scania, DAF, IVECO, Renault и др.).

Преимущества

СТАБИЛЬНАЯ ВЯЗКОСТЬ

Исключительная стойкость загустителя к деструкции обеспечивает стабильную вязкость в течение всего срока эксплуатации

ЗАЩИТА

За счёт сбалансированного пакета присадок отлично защищает компоненты трансмиссии от износа и обладает отличной совместимостью с любым типом синхронизаторов

НАДЕЖНОСТЬ

Длительная и надежная эксплуатация узлов трансмиссий в условиях высоких нагрузок в широком интервале температур

Наименование продукта при заказе: Масло ЛУКОЙЛ ТРАНСМИССИОННОЕ MN 75W-90, СТО 79345251-082-2015

Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	15,0
Вязкость динамическая при -40 °С, мПа·с	ASTM D2983	82 879
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	161
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	190
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	-44
Трибологические характеристики:	ГОСТ 9490	
-индекс задира, Н		653
-нагрузка сваривания, Н		4 635
-диаметр пятна износа (392 Н), мм		0,8