

## ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР ЛТ 100

### Всесезонное гидравлическое масло

#### Одобрено

- Palfinger
- Sulzer Pumps

#### Соответствует требованиям

- AGMA 9005-E02 (EP)
- DIN 51524-3 (HVLP)
- ISO 11158 (HV)
- ASTM D6158 HV
- SAE MS 1004

#### Описание продукта

Всесезонное гидравлическое масло с улучшенными вязкостными характеристиками, особенно при низких температурах. Производится на основе высококачественных базовых масел и многофункционального пакета присадок. Обладает улучшенными антиокислительными, противоизносными, антикоррозионными и антипенными свойствами.

#### Область применения

Рекомендуется для применения в качестве рабочей жидкости в современных высокоэффективных гидравлических системах мобильной, лесозаготовительной, дорожно-строительной техники, автопогрузчиках, кранах, а также в гидравлических системах стационарного оборудования, работающего в условиях, где необходимы стабильные вязкостно-температурные свойства.

#### Преимущества

##### ВСЕСЕЗОННАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Имеет малую зависимость вязкости от температуры (высокий индекс вязкости) и хорошие низкотемпературные свойства

##### ЗАЩИТА ОТ ИЗНОСА

Отличные противоизносные свойства

Наименование продукта при заказе: Масло гидравлическое ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР ЛТ 100, ТУ 0253-010-79345251-2008

#### Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup>	ГОСТ 3900 / ASTM D1298 / ASTM D4052	884
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	93,2
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	13,7
Вязкость кинематическая при -20 °С, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D445 / ГОСТ 33 / ГОСТ Р 53708	10 044
Индекс вязкости	ГОСТ 25371 / ASTM D2270	150
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	246
Склонность к пенообразованию / стабильность пены	ASTM D892	
-при 24 °С, мл		0/0
-при 94 °С, мл		15/0
-при 24 °С после теста при 94 °С, мл		0/0
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	ниже -35