

## ЛУКОЙЛ СТИЛО ЛТ 10

Высококачественное индустриальное масло для редукторов станков-качалок

### Описание продукта

Низкозастывающее редукторное масло, изготавливаемое с применением синтетических базовых масел и пакетов присадок, обеспечивающих высокий уровень эксплуатационных свойств. Разработано специально для применения в редукторах станков-качалок с увеличенным интервалом замены масла ТСП-10, а также масел серии И-.

### Область применения

Предназначено для всесезонного применения в редукторах станков-качалок, зубчатых, червячных, винтовых передачах и других промышленных трансмиссиях, работающих при температуре окружающей среды выше  $-35^{\circ}\text{C}$ .

### Преимущества

#### МАКСИМАЛЬНАЯ ЗАЩИТА

Высокие противозадирные и противоизносные свойства

#### УЛУЧШЕННЫЕ НИЗКОТЕМПЕРАТУРНЫЕ СВОЙСТВА

Надёжная эксплуатация в условиях низких температур

Наименование продукта при заказе: Масло индустриальное ЛУКОЙЛ СТИЛО ЛТ 10, СТО 79345251-088-2015

### Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Плотность при $20^{\circ}\text{C}$ , кг/м <sup>3</sup>	ASTM D4052	878
Вязкость кинематическая при $40^{\circ}\text{C}$ , мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	83,2
Вязкость кинематическая при $100^{\circ}\text{C}$ , мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	10,26
Вязкость динамическая при $-35^{\circ}\text{C}$ , мПа·с	ГОСТ 1929	173 951
Индекс вязкости	ГОСТ 25371 / ASTM D2270	104
Температура вспышки в открытом тигле, $^{\circ}\text{C}$	ГОСТ 4333 / ASTM D92	210
Температура застывания, $^{\circ}\text{C}$	ГОСТ 20287 (метод Б)	$< -35$
Массовая доля серы, %	ГОСТ 1437 / ASTM D4294	1,2
Склонность к пенообразованию / стабильность пены	ASTM D892	
-при $24^{\circ}\text{C}$ , мл		20/0
-при $94^{\circ}\text{C}$ , мл		30/0
-при $24^{\circ}\text{C}$ после теста при $94^{\circ}\text{C}$ , мл		10/0
Трибологические характеристики на ЧШМ:	ГОСТ 9490	530 (54)
-Индекс задира (Из), Н (кгс)		
Трибологические характеристики на ЧШМ:	ГОСТ 9490	3 479
-нагрузка сваривания, Н		